

安庆废水处理设备 污水处理一体化设备 安装调试

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 安庆废水处理设备 污水处理一体化设备 安装调试 |
| 公司名称 | 常州蓝阳环保设备有限公司 |
| 价格 | 35840.00/套 |
| 规格参数 | 品牌:蓝阳环保 产地:江苏常州 加工定制:是 |
| 公司地址 | 常州市新北区罗溪镇王下村民营工业园58号 |
| 联系电话 | 13585459000 13585459000 |

产品详情

淤泥是污水生物处理过程的伴生物，具备含水量高、易腐烂、有恶臭味、带有重金属超标还有大量寄生虫卵及微生物等特点，伴随着废水处理设施的兴起和污水处理率的提升，污水处理站所产生的污泥量也会大大增加，污泥处置也变得越来越获得重视。在众多污水处理工艺中，中小规模的污水处理站可以考虑选用ATAD自快热式污泥好氧消化技术性。ATAD自快热式污泥好氧消化加工工艺在中国尚处于实验室开发阶段，欧洲国家自1996年距今50好几个取得成功运作的案例。为认证该工艺对我国淤泥泥质特征的适应能力，特对我国南方地区某城市污水处理厂的污泥处置火热进行中实验证。

1、ATAD自快热式污泥好氧消化技术性

1.1 ATAD自快热式好氧消化原理和特点ATAD有自快热式持续高温好氧消化技术性，它是一个自发热反应，反映环境温度基本稳定在50~70℃，而无需任何的另加热原。好氧爆气选用射流爆气技术性;射流技术不但确保加氧的高效化，从而确保萃取淤泥系统软件处在混合均匀状态，经由萃取的固含量为5%~7%的淤泥被溶解为二氧化碳、水、氨并释放大量的发热量。

ATAD特性：经好氧消化后淤泥得到资源化、防老化、无害化处理效果，在重金属超标不超标准前提下也可以进一步资源化再生。

ATAD重要：ORP操纵理念与泡沫塑料控制系统。通过调节ORP和剧烈的拌和使系统软件有机废气发生氧化反应以减轻异味。

ATAD生物降解50%~60%的有机废气，因为淤泥里的有机化合物获得了合理溶解，便于之后处理和处理。这一加工工艺造成高质量的淤泥，减少淤泥容量约40%~50%(包含挥发物有机物立即专变和后面获得比较高固含量的脱水污泥综合专变实际效果)，进而节省运输后面污泥处理费用。

ATAD优点：总泥量少40%~50%;持续高温高pH自然环境基本上消灭淤泥中所有病原菌，使物质无害化

处理、防老化，为进一步资源化再生发挥特长;处理之后淤泥达国外A级生化污泥规范,非常容易作处理和回收[1];可回收利用发热量用以脱干污泥干化处理;投氧浓度与需氧密切配合;PLC相对高度自控系统;ORP控制方法;经济实用,操作量小,历经短;脱水泥饼固含量约30%~35%;污泥处理后几乎无异味;不会产生沼液,清除发生爆炸安全隐患,并未对污水处理站提升附加负载。

1.2 SNDR同步硝化反硝化原理和特点

不论是污泥好氧消化或是厌氧消化,都会把氮转化为氨。氨会让消化污泥的pH值上升,造成污泥处理所使用的有机化学调理剂和混凝剂数量的增加。但在污泥消化后,应用SNDR同步硝化反硝化模块,清除消化酶里的绝大多数氟化物,可以使淤泥大约10%的减药且更经济实惠地脱干。根据ATAD和SNDR2个阶段协同处理污泥处理,由亲水性情况转变成亲水性情况,从而提升脱水泥饼固含量,减少逆流上层清液中环境污染物、氟化物等的含量,减少或避免对污水处理站造成二次污染。

SNDR里的硝化反硝化根据检测pH、温度与ORP来调节。由于重氮化反应在超过约37℃的时候会被抑制,所以该反应釜在小于37℃的条件下运作,这一温度硝化和反硝化病菌成长环境温度。ORP和pH的联合控制既保证了好氧或兼氧条件,也使系统软件保持了适度的酸碱度,从而保障硝化和反硝化反映得到同时进行。

SNDR优势:SNDR同步硝化反硝化模块可以作为ATAD模块或厌氧消化单元优组合模块;pH操纵使硝化和反硝化同池开展,在没另加酸碱度环境下脱氮高效率达50%~80%;达到余氧规定,常压环境下进一步减少总固体及挥发物固态;可以作为污泥处理前储泥池;脱干时,水质稳定剂属跟渗沥液逆流到水解酸化池;保障健康水质稳定剂属种存放,提高废水控制部件耐冲击水平。

1.3 ATAD和SNDR组合工艺

ATAD好氧消化和SNDR同步硝化反硝化组合工艺典型性步骤如图1。

由图1可以看到,好氧消化加工工艺主要是由ATAD好氧消化模块和SNDR同步硝化反硝化模块构成。每个模块配套机器设备包含循环水泵、搅拌泵和泡沫塑料自动控制系统等;不一样控制部件反应环境温度不一样,ATAD好氧消化单元反映环境温度为50~70℃,而SNDR同步硝化反硝化单元环境温度仅是37℃上下,因为2个单元环境温度差别,促使系统能够回收利用很多环保低碳热量做为后面脱干泥饼干化全面的预备处理。

经好氧消化处理之后,选用一般带机或离心脱水机可以获得30%~35%之上固含量的淤泥,选用板框式压滤机立即可以获得40%或以上固含量的淤泥。