

消费品检测工程师：有关安全帽检测哪些指标，避免踩坑！

产品名称	消费品检测工程师：有关安全帽检测哪些指标，避免踩坑！
公司名称	深圳市实测通技术服务有限公司
价格	.00/件
规格参数	测试周期:5-7天 寄样地址:深圳宝安 价格费用:电话详谈
公司地址	深圳市罗湖区翠竹街道翠宁社区太宁路145号二单元705
联系电话	17324413130 17324413130

产品详情

在矿山、工厂、工地、材场、油井以及消防队员，电站、摩托车驾驶员等作业时戴着各种不同材质、不同颜色、不同形状的安全帽，安全帽对保护工人健康的作用不能忽视。

检测指标：

防静电检测，现场耐冲击检测，冲击力检测，侧向刚度检测，冲击穿刺检测，绝缘强度检测，垂直间距检测，耐高温检测，浸水检测，紫外线老化检测，跌落试验，碰撞检测，抗酸碱检测，不频带的强度，阻燃试验等。

基本性能：

1、冲击吸收性能（用安全帽检测仪器中的安全帽耐冲击穿刺试验机来检测）

按照GB/T 2812-2006中4.3规定的方法，经高温、低温、浸水、紫外线照射预处理后做冲击测试，传递到头模上的力不超过4900N，帽壳不得有碎片脱落。

2、耐穿刺性能（用安全帽检测仪器中的安全帽耐冲击穿刺试验机来检测）

按照GB/T 2812-2006中4.4规定的方法，经高温、低温、浸水、紫外线照射预处理后做穿刺测试，钢锤不得接触头模表面，帽壳不得有碎片脱落。

3、下颏带的强度（用安全帽检测仪器中的安全帽下颏带强度测试仪来检测）

按照GB/T

2812-2006中4.5规定的方法，下颏带发生破坏时的力值应介于150N~250N之间。

安全帽检测标准：

GB 2811-2007 安全帽

GB/T 2812-2006 安全帽测试方法

GB/T 30041-2013 头部防护 安全帽选用规范

LD/T 89-1996 在用矿用安全帽灯安全技术检验规范

MT/T 160-1987 滤尘送风式防尘安全帽 通用技术条件

T/ZZB 0658-2018塑料安全帽

AQ/T 1105-2014矿山救援防护服装

AS/NZS 2512.1-2009试验方法 安全帽 方法1:定义和头形

AS/NZS 2512.3.1-2007试验方法 安全帽 方法3.1:冲击动能衰减测定 头盔冲击试验

AS/NZS 2512.3.2-1997试验方法 安全帽 方法3.2:冲击动能衰减测定 撞锤冲击试验

AS/NZS 2512.4-1998试验方法 安全帽 方法4:压入抗力的测定

AS/NZS 2512.5.2-1998试验方法 安全帽 方法5.2:阻挡装置的强度测定 动力强度

AS/NZS 2512.7.2-2009试验方法 安全帽 方法7.2:安全帽的坚固性测定 动态坚固性

AS/NZS 4499.1-1997板球比赛用的防护安全帽 第1部分:头盔

AS/NZS 4499.2-1997板球比赛用的防护安全帽 第2部分:太阳穴保护装置

AS/NZS 4499.3-1997板球比赛用的防护安全帽 第3部分:护面罩

特殊技术性能：

- 1、防静电性能（用安全帽检测仪器中的安全帽防静电性能测试仪来检测）按照GB/T 2812-2006中4.6规定的方法进行测试，表面电阻率不大于 1×10^9 。
- 2、电绝缘性能（用安全帽检测仪器中的安全帽电绝缘性能测试仪来检测）按照GB/T 2812-2006中4.7规定的方法进行测试，泄露电流不超过1.2mA。
- 3、侧向刚性（用安全帽检测仪器中的安全帽侧向刚性试验机来检测）按照GB/T 2812-2006中4.8规定的方法进行测试，大变形不超过40mm，残余变形不超过15mm，帽壳不得有碎片脱落。

4、阻燃性能（用安全帽检测仪器中的安全帽阻燃性能测试仪来检测）按照GB/T 2812-2006中4.9规定的方法进行测试，续燃时间不超过5s，帽壳不得烧穿。

5、耐低温性能（用安全帽检测仪器中的安全帽低温预处理箱来检测）按照GB/T 2812-2006中4.3规定的方法，经低温（-20℃）预处理后做冲击测试，冲击力应不超过4900N；帽壳不得有碎片脱落。

生产检测：

1、安全帽必须经****的监督检验部门按标准进行鉴定，取得许可证后方可生产。

2、每个安全帽出厂时，必须有检验部门批量验证和工厂检验合格证。以1000~2000顶为一批。

3、安全帽在按GB2812~81规定批量抽验时，如不合格，应再取双倍产品复验。复验后仍有一项不合格者，则该批安全帽为不合格。

4、****的技术检验部门，有权直接对产品进行不定期技术性能检验。对于不按标准进行生产，产品技术性能达不到要求的企业，有权提出警告或吊销生产许可证。

5 生产许可证每两年更换一次。