

西门子授权华东地区一级代理商

产品名称	西门子授权华东地区一级代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:SIMATIC 产地:德国
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄大业领地88号3楼
联系电话	13564949816 13564949816

产品详情

西门子授权华东地区一级代理商

西门子授权华东地区一级代理商

直接转矩控制在很大程度上解决了矢量控制的不足，它不是通过控制电流，磁链等量间接控制转矩，而是把转矩直接作为被控量来控制。转矩控制的优越性在于:转矩控制是控制定子磁链，在本质上并不需要转速信息，控制上对除定子电阻外的所有电机参数变化鲁棒性良好;所引入的定子磁链观测器能很容易估算出同步速度信息，因而能方便的实现无速度传感器，这种控制被称为无速度传感器直接转矩控制。

4、矢量控制

矢量控制，也称磁场定向控制。它是70年代初由西德F.Blasschke等人首先提出，以直流电机和交流电机比较的方法阐述了这一原理。由此开创了交流电动机和等效直流电动机的先河。矢量控制变频调速的做法是将异步电动机在三相坐标系下的定子交流电流 I_a 、 I_b 、 I_c 。通过三相-二相变换，等效成两相静止坐标系下的交流电流 I_{a1} 、 I_{b1} ，再通过按转子磁场定向旋转变换，等效成同步旋转坐标系下的直流电流 I_{m1} 、 I_{t1} (I_{m1} 相当于直流电动机的励磁电流; I_{t1} 相当于直流电动机的电枢电流)，然后模仿直流电动机的控制方法，求得直流电动机的控制量，经过相应的坐标反变换实现对异步电动机的控制。矢量控制方法的出现，使异步电动机变频调速在电动机的调速领域里全方位的处于优势地位。但是，矢量控制技术需要对电动机参数进行正确估算，如何提高参数的准确性是一直研究的话题。

PLC控制采用步进电机伺服控制驱动方案简介

步进电机以其价格合理、****、控制方便等优点已在机床等机电一体化设备中得到了广泛应用。步进电机必须靠控制器、驱动电源提供的脉冲等信号完成升频、降频、快进、变速、停止、反向等工作，所以控制电路、驱动电源的水平决定着步进电机运行性能与稳定性。而如何使控制更简单、方便、经济则是步进电机应用方面的另一重要课题。

目前，很大一批机电一体化设备、机床设备和自动化生产设备都采用了PLC控制，其中一部分功能需要采用步进电机伺服控制驱动方案。例如：需要实现多速、多行程的进给控制或辅助控制(磨削进给、砂轮自动修正等)的场合。西门子授权华东地区一级代理商

PLC本身不具有高速脉冲输出，为此要在PLC的基础上增加与步进电机控制配套的附加智能控制模块。该模块加上带细分的驱动电源，整个控制部分的成本就比较高

Wincc6.2, 416-2DP+DI、DO、AI、AO (600点)+液压缸+变频器 变量存储器与局部存储器十分相似，只不过变量存储器存放的是全局变量，它用在程序执行的控制过程中，控制操作中间结果或其他相关数据，变量存储器全局有效，全局有效是指同一个存储器可以在任意程序分区（主程序、子程序。

374仿真模块工业通讯网络化的应用模块通常具有即时注射和即时切换功能，配备检测器和分离柱。可以立即进行运算操作的数据叫立即数，对立即数直接进行读写的操作寻址称为立即寻址。立即寻址可用于提供常数和设置初始值等。西门子授权华东地区一级代理商

中间继电器在控制电路中主要用来传递信号、扩大信号功率以及将一个输入信号变换成多个输出信号等。中间继电器的基本结构及工作原理与接触器完全相同。但中间继电器的触点对数多，且没有主辅之分，各对触点允许通过的电流大小相同，多数为5A。

74SimaticS7-200SMARTPLC是全新的针对经济型自动化市场的自动化控制产品。该产品在中国进行研发和生产、凝聚了西门子中德工程师的丰富经验，以期满足不断增长的中国OEM市场，并为客户提供经济、便捷以及可靠的自动化控制产品。

侧参数的设置采用iAMT技术和SIMATICIPCRemoteManager软件实现远程维护程序区用来存储用户程序，存储器为EEPROM；系统区用来存储PLC配置结构的参数如PLC主机和扩展模块I/O配置和编制、PLC站地址等，存储器为EEPROM。

因而，不要追赶zui高转速容许值。可配备专用话机数量参数：选配在很低的频率下是可以的，但如果给定频率高则同工频电源直接起动的条件相近。将流过大的起动电流（6~7倍额定电流），由于西门子变频器切断过电流，电机不能起动。

逻辑控制模块LOGO。230RC、230RCO、230RCL、24RC、24RCL等按下SB1按钮或过载保护（FR）动作，不论电动机是在启动还是运行情况下都可使主控触点断开，电动机停止运行。

可连接7个扩展模块，zui大扩展至248路数字量I/O点或35路模拟量I/O点。13K字节程序和数据存储空间。6个独立的30kHz高速计数器，2路独立的20kHz高速脉冲输出，具有PID控制器。2个RS485通讯/编程口，具有PPI通讯协议、MPI通讯协议和自由方式通讯能力。

间接寻址中间继电器图形符号PLC发展到今天，已经形成了大、中、小各种规模的系列化产品，可以用于各种规模的工业控制场合。除了逻辑处理功能以外，现代PLC大多具有完善的数据运算能力，可用于各种数字控制领域。西门子授权华东地区一级代理商

高压变频器

1测量仪表

面对变频器含有大量谐、畸变或是非工频的电量，准确的测量方法是采用具有FFT功能的仪器。

对于高压、大容量的变频器进行测试，由于电压、电流数值较大，一般的仪表不能满足要求，要采用电压或电流传感器，然后再接仪表进行测量。WP4000变频功率分析仪根据搭配不同的变频功率传感器Z高

测试可实现电压10kV、电流7000A高压变频器的输入、输出、效率测试。

包括：

输入值：额定输入电压、额定输入电流、额定容量、有功功率、功率因数、输入各次谐波、输入总谐波失真度。

输出值：Z大额定输出电压、额定连续电流、额定功率、频率范围、过载能力、输出各次谐波、输出总谐波失真度。

效率：在设计频率范围内，各个频率下的效率。

2基本原理

高压大功率变频调速装置被广泛地应用于大型矿业生产厂、石油化工、市政供水、冶金钢铁、电力能源等行业的各种风机、水泵、压缩机、轧钢机等。西门子授权华东地区一级代理商

在冶金、化工、电力、市政供水和采矿等行业广泛应用的泵类负载，占整个用电设备能耗的40%左右，电费在自来水厂甚至占制水成本的50%。这是因为：一方面，设备在设计时，通常都留有一定的余量；另一方面，由于工况的变化，需要泵机输出不同的流量。

随着市场经济的发展和自动化，智能化程度的提高，采用高压变频器对泵类负载进行速度控制，不但对改进工艺、提高产品质量有好处，又是节能和设备经济运行的要求，是可持续发展的必然趋势。对泵类负载进行调速控制的好处甚多。从应用实例看，大多已取得了较好的效果(有的节能高达30%-40%)，大幅度降低了自来水厂的制水成本，提高了自动化程度，且有利于泵机和管网的降压运行，减少了渗漏、爆管，可延长设备使用寿命。西门子授权华东地区一级代理商

调节方法

泵类负载的流量调节方法及原理

泵类负载通常以所输送的液体流量为控制参数，为此，常采用阀门控制和转速控制两种方法。

阀门控制

这种方法是借助改变出口阀门开度的大小来调节流量的。它是一种相沿已久的机械方法。阀门控制的实质是改变管道中流体阻力的大小来改变流量。因为泵的转速不变，其扬程特性曲线H - Q保持不变。

当阀门全开时，管阻特性曲线R1 - Q与扬程特性曲线H - Q相交于点A，流量为Qa，泵出口压头为Ha。若关小阀门，管阻特性曲线变为R2 - Q，它与扬程特性曲线H - Q的交点移到点B，此时流量为Qb，泵出口压头升高到Hb。则压头的升高量为： $H_b = H_b - H_a$ 。于是产生了阴线部分所示的能量损失： $P_b = H_b \times Q_b$ 。