

防滑砖塑料模具 花池模具润达

产品名称	防滑砖塑料模具 花池模具润达
公司名称	清苑县南阎庄润达模具机械加工厂
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	保定市七一路河大新校区东行1公里
联系电话	0312-8100656 13315438000

产品详情

井字植草砖磨具询价采购，意大利植草砖模具总代理销售，植草砖模具价钱，步道砖模具采购水泥花砖生产工艺流程:

- 1、首先把整体面层配制混凝土100斤、红丹8-9斤、细砂200斤、放进搅拌器至非常匀称、将抛光液5斤放进约25多斤水里、略以拌和、放进搅拌器、之后在加上适当
- 2、搅成不稀不稠流动性好面料对于器皿。
- 3、将整体面层料适当（约0.5-1公分厚）放进模壳内、略作振动5-10秒、稍加摆放15-30min（薄厚自始至终）再倒入*底层料。步道砖磨具从一开始就是广泛所使用的注塑模具，步道砖磨具在承重中小型混凝土预制件模版下载的前提下