

常熟处理生活废水 设备颜色定制

产品名称	常熟处理生活废水 设备颜色定制
公司名称	常州蓝阳环保设备有限公司
价格	31900.00/套
规格参数	品牌:蓝阳环保 产地:江苏常州 加工定制:是
公司地址	常州市新北区罗溪镇王下村民营工业园58号
联系电话	13585459000 13585459000

产品详情

中氮污水的处理排出是造成水体污染、黑臭的主要原因之一。太阳能电池板领域多晶硅片生产中，大多采用盐酸和氟化钠混合物开展制绒、蚀刻加工，随后选用超纯水开展原材料清理，这种全过程会带来非常量含氟量高氮污水。污水中F-一般采用钙质离子交换法清除，其出水量TN浓度值仍然是400~600mg/L，在其中氟化物占比为为25%，其他为硝态氮，是一种典型性高氮污水。

为了减少自然环境安全隐患，目前有很多专家学者专注于高氮废水处理技术科学研究。与物理化学法对比，微生物水解酸化池脱氮价格低廉，清除工作效率高，是高氮污水的处理流行解决方式。某化工企业污水硝态氮浓度值达到1350mg/L，杨婷等选用厌氧发酵循环流化床生物科技开展脱氮解决，出水量TN浓度值小于100mg/L。廖润华选用EGSB反应釜解决高硝态氮污水，完成了彻底水解酸化池，并探讨了盐份、有害物质威逼下反应釜微生物群落和功能的改变。厌氧发酵水解酸化池技术性能能够把高硝态氮污水处理至中等水平，而膨涨颗粒污泥床反应釜是一代生物滤池，其优点是体积小、应用效果平稳、可以解决浓度较高的或有害化工废水，有希望用于太阳能电池板加工行业高氮污水的处理解决。

但是硝化作用后的物质、化学反应速率及处理能力受多种多样自然环境条件的限制，目前已经广有科学研究。除环境温度、pH值、氮源类型、水力发电标准等基础影响因子查询外，太阳能电池板领域高氮污水中在所难免带有钙质处理之后残留的F- ($=10\text{mg/L}$)、Ca²⁺ ($=200\text{mg/L}$)及其生产制造过程中产生的氟化物 ($=120\text{mg/L}$)，是决定生物脱氮全过程潜在影响因素。刘正等的研究发现，F-对病菌具备危害功效，水解酸化池淤泥脱氮特性将受F-冲击性影想。Ca²⁺的出现可能导致积垢、毁坏系统软件pH值平衡和危害微生物菌种基础代谢，从而影响反应器处理能力。浓度较高的氟化物具备生物毒性，且运用EGSB反应釜开展水解酸化池脱氮需要提供氮源，氮源及硝态氮的出现也将抑止厌氧氨氧化功效，使氨氮处理受到限制，危害反应釜TN应用效果。

现阶段很少有科学研究系统软件研究这种影响因素对EGSB反应釜脱氮全过程产生的影响。因而，文中在EGSB反应釜中科学研究不一样浓度值F-，Ca²⁺和氧化还原电位对脱氮全过程产生的影响，以求为太阳能电池板领域高氮污水的处理解决提供技术支持参照。

1、原材料和方法

1.1 废水水质

试验自来水是依据太阳能电池板领域中氮污水配置仿真模拟污水，渗水TN由配备，硝态氮浓度值为600mg/L;醋酸钠做为另加氮源，COD浓度值2400mg/L;泥龄为4。

F⁻、Ca²⁺和氧化还原电位对反应釜应用效果危害根据配置带有影响因子仿真模拟污水完成。相对应仿真模拟污水选用氟化铵、氯化钙和氯铵配置，取F⁻品质浓度梯度为0，10和20mg/L，Ca²⁺品质浓度梯度为500，1000和1500mg/L，氟化物品质浓度梯度为120和600mg/L。

1.2 测试标准

COD，TN，NO₂-N各自选用重铬酸法、偏碱过硫酸钾消除紫外分光光度法和N-(1-萘基)-乙二胺分光光度法测量。

1.3 实验装置及方式

试验在EGSB反应釜中进行，反应釜用亚克力制做，容积3.0L，容积1.7L，本试验注射的颗粒污泥来源于某污水处理站生物滤池颗粒污泥，颗粒污泥的使用量占反应釜反映区域1/3，水力停留时间24h。