

# 西门子电源6ES7307-1KA02-0AA0现货供应

产品名称	西门子电源6ES7307-1KA02-0AA0现货供应
公司名称	浔之漫智控技术-西门子PLC代理商
价格	666.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	15221406036

## 产品详情

西门子电源6ES7307-1KA02-0AA0现货供应

## 汇川系统架构

工艺要求：根据控制系统的工艺需求，系统需要控制四个伺服运行，其中上模伺服，下模伺服和拉片伺服运转精度要求在0.05mm。同时PLC在控制电炉加热时，需要采用PWM的形式控制加热，便于满足在生产不同产品时的相同时间内达到不同温度控制的需求。为了方便客户生产不同产品，其生产的过程参数需要保存下来。汇川控制方案：根据客户的实际工艺需求，我们采用IS620P系列伺服和H2U 3232MTQ PLC加7个16点输出模块控制和10寸IT5100T HMI，完成了客户控制需求。1) 通过HMI的配方功能，将客户的生产工艺参数全部保存在配方下，单机HMI\*多可以保存32组配方，同时我们的HMI还支持USB保存功能，通过U盘可以实现数据海量保存。

通过HMI的配方功能可将客户的生产工艺参数全部保存在配方下

2) 通过伺服运行位置模式，可以实现\*\*的定位控制功能，通过现场实际的测量我们的控制精度可以达到在5个脉冲之内。3) 通过PLC的定时脉冲和计数器实现了可调式的脉冲输出。参考程序如下：

通过PLC的定时脉冲和计数器实现了可调式的脉冲输出

4) 通过断电保持寄存器和计数器可以实现系统在自动模式无人操作下，可以自动加工，当产量完成时自动停止运行，并报警。参考程序如下：

通过断电保持寄存器和计数器可以实现系统自动加工

结束语：该系统采用全伺服控制，与传统气缸和变频器控制系统相比较，系统的控制精度有了全面提高；提高了产品的成型质量；同时也降低系统的噪声；取消了定时器，降低了系统的成本。在PLC通过脉冲的方式控制伺服时，需要做好脉冲的干扰处理工作，若处理不当，直接影响伺服控制精度，同时也会影响设备结构，因此我们建议使用屏蔽双绞线做控制。(end)

### 一、凸轮控制器的结构

凸轮控制器从外部看，由机械、[电气](#)、防护等三部分结构组成。其中手柄、转轴、凸轮、杠杆、弹簧、定位棘轮为机械结构。触头、接线柱和联板等为电气结构。而上下盖板、外罩及灭弧罩等为防护结构。

## 二、凸轮控制器控制电路

### 1. 电路特点

- (1) 可逆对称电路。
- (2) 为减少转子电阻段数及控制转子电阻的触点数，采用凸轮控制器控制绕线型电动机时，转子串接不对称电阻。
- (3) 用于控制提升机构电动机时，提升与下放重物，电动机处于不同的工作状态。

### 2. 控制线路分析

#### (1) 主电路分析

图 2 凸轮控制器原理图

凸轮控制器操作手柄使电动机定子和转子电路同时处在左边或右边对应各档控制位置。左右两边转子回路接线完全一样。当操作手柄处于第一档时，各对触点都不接通，转子电路电阻全部接入，电动机转速低。而处在第五档时，五对触点全部接通，转子电路电阻全部短接，电动机转速高。

(2) 控制电路分析 凸轮控制器的另外三对触点串接在接触器 KM 的控制回路中，当操作手柄处于零位时，触点 1-2、3-4、4-5 接通，此时若按下 SB 则接触器得电吸合并自锁，电源接通，电动机的运行状态由凸轮控制器控制。

(3) 保护联锁环节分析 控制器 3 对常闭触点用来实现零位保护、并配合两个运动方向的行程开关 SQ1、SQ2 实现限位保护

UN200 CPU 具有集成的、硬件高速计数器。

UniMAT

CPU224 和 CPU226 可以使用 6 个 30kHz 单相高速计数器或 4 个 20kHz 的两相高速计数器。

高速计数器可以被配置为 12 种模式中的任意一种，但并不是所有计数器都能使用每一种模式。在正交模式下，你可以选择一倍速或者四倍速计数速率。对于操作模式相同的计数器，其计数功能是相同的。

计数器共有四种基本类型：带有内部方向控制的单相计数器，带有外部方向控制的单相计数器，带有两个时钟输入的双相计数器和 A/B 相正交计数器。

高速计数器的实际输入要根据用户选择的高速计数器号和模式来确定，如上表。例：如果你选择了HSC0的模式1，则你的外部高速计数输入点应接在I0.0，外部复位点应接在I0.2。

如果用户使用了多个高速计数器，则被某一高速计数器占用了的输入点，其它高速计数器不能再使用。如HSC0的模式3已经占用了I0.1作为外部方向控制点，那么HSC3高速计数器就不能再使用了，因为它的计数输入点也是I0.1，与之冲突了。

高速计数器的具体编程及相关的中断和其它参数，请参见《S7-200系统手册》，上面有详细的阐述及例程。

#### STEP 7-Micro/WIN

提供了一个方便实用的高速计数器指令编程向导，用户可以简单快速地配置自己的高速计数器功能。

高速计数器模式 12：

UniMAT CPU224和CPU226均支持高速计数器模式 12。

只有 HSC0 和 HSC3 支持模式12。HSC0 计数高速脉冲输出 Q0.0；HSC3 计数高速计数脉冲输出 Q0.1。

用户既可以自己编程使用模式12，也可以在配置高速脉冲输出功能时，通过简单的设置使用模式12。