

烧结焊剂AT - SJ501M

产品名称	烧结焊剂AT - SJ501M
公司名称	锦州澳林康天鹅焊材有限公司
价格	.00/个
规格参数	锡条:无铅助焊剂 型号:501M 烧结焊剂at - sj501m符合相当:gb
公司地址	锦州市太和区大薛乡 三屯村工业园区928号
联系电话	4116117 13941605718

产品详情

锡条 无铅助焊剂 型号 501M

烧结焊剂at - sj501m	符合	gb	4a0 - h08a
	相当		5a2 - h08mna
		aws	6a2 - e12
			7a0 - em12
	din	par188ac10km	

at - sj501m是铝钛型酸性烧结焊剂，碱度约0.5。为黑色圆形颗粒，粒度为2.0 ~ 0.28mm(10-60目)。可交直流两用，直流时焊丝接正极。电弧燃烧稳定，脱渣容易，焊缝成型美观。特别适合高速焊接，抗气孔能力强。由于采用特殊的生产工艺，焊剂具有良好的抗潮性。颗粒强度高，满足正常运输、贮存及焊接中循环使用的要求。焊剂松装比重较小，在焊接过程中焊剂耗用量少。

用途：配合h08a焊丝，可焊接重要的低碳钢和某些低合金结构钢，如锅炉、压力容器等。焊接电站锅炉膜式水冷壁时的焊速可达70m/h以上。

焊剂成分(%)

siO ₂ +tio ₂	al ₂ O ₃ +mno	caf ₂	cao+mgo	s	p
25 ~ 35	50 ~ 60	3 ~ 10	10	0.06	0.08

熔敷金属力学性能

项目焊丝	s(mpa)	b(mpa)	5(%)	+20	akv(j)
h08a	400	480 ~ 650	22	50	27

注意事项：

焊剂在使用前须经过300 ~ 350 烘焙2小时。焊前应清除焊件上的铁锈、油污、水分等杂质。