

泉州西门子中国授权总代理-主驱动

产品名称	泉州西门子中国授权总代理-主驱动
公司名称	上海鑫瑟电气设备有限公司销售部
价格	1414.00/台
规格参数	西门子:数字量 模块:触摸屏 主机:变频器
公司地址	上海市松江区仓轩路211弄10号602
联系电话	18201996087 15316778381

产品详情

紧凑设计；坚固的塑料外壳的正面具有以下特点：MPI传输速率，值12 Mbit/s具有较高组件/设计连续性，主板由西门子开发制造，可用性至少为5年一般规定：吸合电压不得低于线圈额定电压值的85%，释放电压则不高于线圈额定电压值的70%。操作频率接触器的操作频率指每小时允许操作次数的值。每小时允许操作次数可分为：1次/3次/12次/30次/120次/300次/600次/h，1200次/h和3000次/h。操作频率影响到交流接触器的电寿命，还影响到交流接触器线圈的温升。工作制接触器有四种工作制，分别是8h工作制、不间断工作制，断续周期工作制和短时工作制。泉州西门子授权总代理-主驱动泉州西门子授权总代理-主驱动 DC supply voltage for logic (24 V DC) and power (up to 48 V DC) SIMATIC IPC 547D

为系统集成商、机柜设计人员、工程建设者和机械设备厂商提供了一种 19 英寸机架式 PC 平台，适合控制级和车间级的高性能应用和 IT 应用。此产品可用于：根据环境条件和两个批生产服务器之间的距离（例如，每条交叉网络电缆的长度可达 100 m，RJ45 接头），可以使用一个冗余的光学或电气接口。有关详细信息，请参见手册“高可用性的过程控制系统”；有关合适的电缆材料和更多附件的详细信息，请参见产品样本 IK PI。注：服务器、API 和各单元的许可证以及 SIMATIC BATCH OS Control Web Client 许可证在两台服务器上都要安装以实现冗余。SIMATIC IP27（小型箱式 PC），是针对 DIN 导轨安装或壁式安装、用于机器内部的超紧凑、坚固的设备：总深度从 55mm

起。单独可组态的输出（电压为 5 V 到 28 V，电流响应阈值为 0.5 A 到 5 A 或 10 A）在设备端组装电气和光纤工业以太网总线型、星型和环型拓扑通过写保护来防止意外更改设置参数（无功能）。设计电机和齿轮箱，包括机械传动元件的计算 SIMATIC PCS 7 Maintenance Station Runtime 基本软件包已包含 100 个资产变量。它们可通过用于 100 或 1000 个资产变量的累积 SIMATIC PCS 7 Maintenance Station Runtime 许可进行扩展（计数相关许可）。用于数据采集/收集/处理/传输以及将机器设备集成在 Cloud/Edge 解决方案中的物联网网关，用于改装系统和新系统：由于超紧凑的设计，可对棕地和绿地系统中的数字化任务进行联网/改装性价比；适合较大数量有源滤波装置集成 BusAdapter 与 2 个端口用于连接外部**过程控制系统的块输出侧接地故障是通过监控三相电流来识别，故障时变频器会停机。提供的选件插槽用于对接口进行扩展（如端子数目）。通过组态为 PROFIBUS 诊断从站的 FDC 157-0 DP/PA 耦合器进行 PROFIBUS 诊断基本设计，全金属 19" 外壳 (4

U)，抗机械振动与冲击，具有较高电磁兼容性多重监视：*多 5 个 DisplayPort / VGA 端口或 6 个 DVI-D 端口，经由内置显卡和可选的 PCIe x16 显卡通过 LED 灯发出信号（逐通道），并通过公共信号触点或单

通道信号进行远程诊断监视控制质量根据设定值、实际值和调节变量等的在线数据，ConPerMon 块可以测定某个控制器块（例如，PID 控制器）的控制质量。根据比较质量的偏差，如调试过程中的控制质量，它会触发警告或报警。所有对工厂或工厂单元控制质量进行监视的面板都能汇总在 OS 屏幕上，这样可以及早检测出故障，并进行分析和改正。负载持续率可在 5% 至 范围内调整逆变装置—数据通讯是连续性 SIMATIC Rack PC 产品至少两年内可进行订购，主动营销期结束后至少 3 年内可提供备件。可以确保硬件和软件长期的功能性。来自英特尔嵌入式生产线的 PC 组件可长期保持供货，确保了较高投资安全性。由于使用了过压通风设计将风扇安装在前部，以及防尘滤网，实现了防尘保护制动控制 Windows XP Professional 多语言版（32 位），Windows 7 Ultimate 多语言版（32/64 位）还有更大的便利：默认提供的 PROFINET 诊断功能可将装置简化，并提供装置维修支持。网络问题和设备冲突将被可靠检测到并能快速解决。这也是预防性维护的基础。由于具有这些优点，得您在工厂的整个生命周期内所做的投资是值得的。简洁的参数菜单，在内部或外部 BOPs

上安全扭矩断开（STO）供货期为 4 到 6 年，之后的另外 5 年内保证备件供应使用 SIMATIC PDM Server 独立版产品包，可以建立按照客户机/服务器原理运行的维护和参数分配站。借助于在经许可的 SIMATIC PDM 客户机上打开的界面（SIMATIC PDM 会话），可通过由注册分配的工厂总线上的 SIMATIC PDM 服务器来处理工厂的现场设备。该产品包可在工厂内使用多次，例如，用于各种工厂单元。包括：SIMATIC IP27（小型箱式 PC），是针对 DIN

导轨安装或壁式安装、用于机器内部的超紧凑、坚固的设备：总深度从 55mm

起。可用型号，软件会不断进行更新。交付版版 SIMATIC BATCH

可组态为一个单站系统或一个客户机/服务器系统，并具有模块化的架构和累积式 SIMATIC BATCH UNIT 的可扩展性（以 1、10、50 个工厂单元实例为一组进行扩展），适用于各种工厂规模。SIMATIC ET 200SP 设计：利用 SIMATIC ET 200SP 系统的总线适配器 (BA)，可以自由地选择 PROFINET 侧的连接系统和物理特性用于高速计数、（开环/闭环）及 PID

控制的功能模块（FM）。通过灵活的故障/报警定义，调整与应用相关的响应使用 SIMATIC PDM Server 独立版产品包，可以建立按照客户机/服务器原理运行的维护和参数分配站。借助于在经许可的 SIMATIC PDM 客户机上打开的界面（SIMATIC PDM 会话），可通过由注册分配的工厂总线上的 SIMATIC PDM 服务器来处理工厂的现场设备。该产品包可在工厂内使用多次，例如，用于各种工厂单元。包括：由于使用了特殊的硬盘固定器，实现了高抗震动/撞击能力 SIMATIC ET 200SP

HA，基本冗余配置提高操作可靠性，降低投资、运行和维护成本带冗余 Compact FF Link

对（链路和介质冗余）的环型架构通过 SIMATIC PCS 7 过程控制系统的操作员站，操作人员可方便而安全地进行过程控制。操作员可以通过各种视图来观察过程序列，并在必要时进行干预，从而对系统进行控制。用于设备模块中的过程工程组态任务/功能的配方操作/功能，处理异常情况的配方元素 DP

从站数量，值 124 运动缓冲有关更改的信息（审计跟踪报表），参数信息 1 x PCIe x8（1 排）Gen 3，1 x PCIe x4（1 排）Gen 3，1 x PCIe x4（1 排）Gen 3。2 x PCI SIMATIC Route Control 和 SIMATIC

操作员站能够和谐地协同工作。对于小型工厂，这使得可以在单站上安装 Route Control Center 和 Route Control Server 以及 SIMATIC 操作员站软件。有关 OS 软件的订货数据，请参见“操作员站”一章。符合 IEC 618042 标准的强大资产信息 SINAMICS V20 框架尺寸 FSE 变频有两个不同的工作制：剩磁—可调整：是超驰控制两个或两个以上控制器的输出可连接至一个共同的末控元件。并根据对当前过程状态的评估，决定哪个控制器可以访问*终控制元素。易于使用自动寻址 PROFIBUS PA

现场设备用于工业及面向工业的领域的低成本平台设定点输入可通过 PROFIBUS DP 和 PROFINET IO 实现分布式拓扑；NAMUR 建议书

NE105（针对现场总线设备集成到工程组态工具中的要求）SINUMERIK CNC- 可以在一个操作中插入多个设备与现场总线段相连的本地服务与参数分配站除所选模块之外，还可以使用当前 S7400

信号模块系列中的所有其它 I/O 模块，不过在功能上会有些限制。状态监测库中包含以下块：在 SIMATIC S7/SIMATIC PCS 7 环境中，可通过 HW Config 对 ET 200iSP 站进行组态和参数设置。借助于 PROFIBUS DP 路由，可通过 SIMATIC PDM 直接访问 ET 200iSP 上的 HART

现场设备。使用过程设备管理器 (SIMATIC PDM)，也可以设置 ET 200iSP 站和 HART 现场设备的参数。由于固件和参数设置保存在一个插入式 CF

卡上，因此无需辅助软件工具就可更换控制器。双线传感器：否分布式现场自动化以及采用 PROFIBUS PA 行规的优点包括硬件开销低、工程组态经济有效、运行安全性高和维护可顺利进行。以下特点对这些优点进行了很好的诠释：用于监测压力损失、及早检测堵塞的块 (PressDropMon) 使用 SIMATIC BATCH UNIT，SIMATIC BATCH 项目可以在数量上与工厂规模相匹配（累积数量选件，用于工厂单元实例）。

用于技术功能，例如快速的凸轮开关信号。短路保护：是SIMATIC PCS 7 AS RTX PROFINET 和 SIMATIC PCS 7 BOX RTX 带内置 PROFINET 接口SIMATIC 版本交叉管理器是一种直观的工具，可以通过以下方式，确定具体项目或多项目的各个版本之间的差别：通过比较硬件组态、通信、工厂层级、CFC/SFC 计划、SFC 细节、块类型、报警、全局变量、信号和运行序列，来跟踪丢失、附加或不同的对象时间同步提供支持：是模块化和一致性，灵活适应工厂结构极高的工业兼容性，适合在工业环境中全天候连续使用仅当通过适当参数设置启用之后，才会发送诊断消息。今天所面对的现场设备连接方面的挑战：，设备集成和更换的开销较高TPM 2.0 模块 - 内置安全硬件（可信平台模块）（可选）AS-i 电源单元，用于为 AS-i 组件和连接的传感器供电用于在直至防爆危险区 2/22 的环境中实现含有总线形、树形或环形拓扑的 PROFIBUS PA 网络；可用于“环网”和“耦合器冗余总线”冗余结构。借助线型、树型和环型拓扑，可组态*长约 1.9 km 的总线网段。若采用 AFD 有源现场分配器，则在计算总线网段的总长度时，还必须考虑用于连接设备的分支总线的长度以及电缆的规格要求。AFDiSD 上的分支线路与总线网段的总长度无关。安装管理在专用文件服务器上或一起在 SIMATIC PCS 7 管理控制台上提供 SIMATIC PCS 7 安装文件在 SIMATIC PCS 7 管理控制台的集中安装管理系统中添加/删除 SIMATIC PCS 7 安装文件由于 PROFIBUS 能够通过通信协议 (PROFIBUS DP) 与智能分布式 I/O 进行高速通信，也可为发送器和执行器 (PROFIBUS PA) 进行通信并为其供电，因此 PROFIBUS 特别适合于完成上述任务。设备集成和更换的开销较高自动波特率搜索是；只对于被动接口灵活的配置选项：PROFIBUS 地址可以用前面由护盖加以保护的 DIL 开关进行设定。通过螺钉型端子（位于 RS 485-iS 耦合器的顶部，右侧门的后面）连接具有 RS 485-iS 传输技术的 PROFIBUS DP。 Different performance classes from 100 W to 1000 W for servo converters/PDC drive controllers, and 280 W for F-TM ServoDrive通过项目视图，可以组态驱动系统并复制/插入/修改已组态的变频器。为预留的未配备模块的插槽（不带 I/O 模块的基本单元）提供了基本单元盖，以便为基本单元连接器提供保护。还可以为其提供参考 ID 标签。数据传输速率高，例如，通过 PCI Express 技术 Gen 3、USB 3.1 Gen 2 SuperSpeed+ (10 Gbit/s)、M.2 NVMe SSD通过集成的 24 V 直流母线的 2 个电子元件电源连接高亮度显示器，尺寸范围 7" 至 22"SIMATIC PDM Basic（包含 4 个 SIMATIC PDM 过程变量），SIMATIC PDM Extended硬件功能状态01 01通过对现场设备进行简单的集中工程组态而降低组态成本（带 SIMATIC PDM 的 PROFIBUS PA 和 HART 设备，也可为跨供应商的设备）— 数据通讯产品目录 ST PCS 7 中的 SIMATIC PCS 7 工艺组件，可无缝集成到过程控制系统中。因而可根据特定的自动化任务，量身定制系统组件的功能扩展范围。SIMATIC ET 200SP HA 分布式 I/O 系统由以下组件组成：装配导轨在连接 I/O 模块（**接线）之前，可以连接和测试安装在 DIN 导轨上的 BaseUnit。经济模式 - 搜索效的工作点访问所有公司级别的过程数据由于统一集成在 SIMATIC 过程设备管理器 (PDM) 和 PCS 7 资产管理中，所以可以从一个中心位置对所有连接的现场设备进行直观的在线诊断和参数设置。SIMATIC IPC DiagMonitor，SIMATIC IPC Image & Partition Creator100 个 SIMATIC PDM 过程变量IM 153-4 PN 高性能型集中式 I/O 不支持在线修改和冗余组态。通过远程控制接口进行耦合时，SIMATIC 以是其它仿真的主站或客户机（从站）。使用虚拟时间管理，还能够以比实时更快或慢的速度执行模拟。冗余千兆 LAN 连接驱动设定框架型号 JX：3 个制动单元当使用回馈信号执行制动时，制动控制对抱闸的回馈信号触点产生响应。工业冗余：2 x AC (100 ... 240 V, 50 ... 60 Hz) / 不带电源电缆用于预防性维护和维修的指示灯，检测项目和设备中的变化通过 PROFINET 以及 SIMATIC PCS 7 和 PCS neo，便于集成在过程及系统诊断中客户机/服务器组态对于信号“0”-3 至 +5V可用来实现技术功能的输入端4可以简便地连接控制系统（例如，通过 Modbus RTU/USS 连接 SIMATIC S7 PLC）一个公共控制器平台，一个公共工程师站记录并归档配方及批生产数据，直接从控制配方打开 SFC Visualization泉州西门子授权总代理-主驱动对于信号“0”的值3 V; (2L+)该模块同样也可以处理与合适 HART 现场设备的 HART 通信。HART 通信能够以在线模式中被安全或关闭输入和传感器电源与电源总线和背板总线之间实现电气隔离有源现场分配器 (AFD) 可以在 Division 2, Zone 2 或 Zone 22 环境中运行。提供有以下模块：AFD4、AFD4 RAILMOUNT 或 AFD4 FM，带 4 个分支总线接口，各用于连接 1 个现场设备100 Mbit/s 全双工Compatible with existing installations

