

西门子40针前连接器 6ES7 392-1AM00-0AA0

产品名称	西门子40针前连接器 6ES7 392-1AM00-0AA0
公司名称	上海雷咙自动化有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市金山区枫泾镇环东一路65弄11号（枫泾经济小区）
联系电话	16651316981 16651316981

产品详情

1、认识梯形图和继电器控制原理图符号的区别：

继电器控制原理图中的元件符号，有常开触点、常闭触点和线圈，为了区别它们，在有关符号边上标注如KM、KA、KT等以示不同的器件，但其触头的数量是受到限制。而PLC梯形图中，也有常开、常闭触点，在其边上同样可标注X、Y、M、S、T、C以示不同的软器件。它最大的优点是：同一标记的触点在不同的梯级中，可以反复的出现。而继电器则无法达到这一目的。而线圈的使用是相同的，即不同的线圈只能出现一次。

2、编程元件的分类：

编程元件分为八大类，X为输入继电器、Y为输出继电器、M为辅助继电器、S为状态继电器、T为定时器、C为计数器、D为数据寄存器和指针(P、I、N)。关于各类元件的功用，各种版本的PLC书籍均有介绍，故在此不介绍，但一定要清楚各类元件的功能。

3、编程元件的指令由二部分组成：

如LD(功能含意)X000(元件地址)，即LD X000，LDI Y000.....

4、熟识PLC基本指令：

(1)LD(取)、LDI(取反)、OUT(输出)指令；LD(取)、LDI(取反)以电工的说法前者是常开、后者为常闭。这二条指令zui常用于每条电路的*个触点(即左母线*个触点)，当然它也可能在电路块与其它并联中的*个触点中出现。这是一张PLC梯形图(不会运行)。左边的纵线称为左母线，右母线可以不表示。该图有三个梯级；第1梯级；左边*个触点为常开，上标为X000，X表示为输入继电器，其后的000数据，可以这样认为它使用的是输入继电器中的编号为第000的触点(下同)。其指令的正确表示应为(如右图程序所示)：0、LDX000 (前头的0即为从第0步开始，指令输入时无须理会，它会自动按顺序显示出)。第2梯级；左边的*个触点为常闭触点，上标为T0，T表示定时器(有时间长短不同，应注意)，0则表示定时器中的编号为0的触点。其指令的正确表示应为：2、LDIT0(如程序所示)。第3梯级；左边*个触点为常闭，上标为M0,M为辅

助继电器(该继电器有多种,注意类别),其指令的正确表示应为:4、LDIM0(如程序所示)。本梯级的第2行*个触点为常开,上标为Y000,Y表示输出继电器,由于该触点与后面Y001触点呈串联关系,形成了所谓的电路"块",故而其触点的指令应为5、LDY000。总之LD与LDI指令从上面可以看出,它们均是左母线每一梯级*触点所使用的指令。而梯级中的支路(即第3梯级的第2行)有二个或二个以上触点呈串联关系,其*触点同样按LD或LDI指令。可使用LD、LDI指令的元件有:输入继电器X、输出继电器Y、辅助继电器M、定时器T、计数器C、状态继电器S。OUT为线圈驱动指令,该指令不能出现在左母线*位。驱动线圈与驱动线圈不能串联,但可并联。同一驱动线圈只能出现一次,并安排在每一梯级的zui后一位。如上图中的1、OUTY000,3、OUTY001,Y为输出继电器,其线圈一旦接获输出信号,可以这样认为,线圈将驱动其相应的触点而接通外部负载(外部负载多为接触器、中间继电器等)。而上图8、OUTT0 K40为定时器驱动线圈指令,其中的K为常数40为设定值(类似电工对时间继电器的整定)。可使用OUT指令元件有:输出继电器Y、辅助继电器M、定时器T、计数器C、状态继电器S。

西门子PLC,上海湘羿自动化代理西门子PLC多年,精湛的技术,雄厚的实力,技术人员为您解答西门子相关难题,提供**质的方案供您选择!!!西门子S7-300PLC广泛运用于小型工厂、用于具有中/大规模的程序量以及使用PROFIBUSDP进行分布式组态的工厂、用于具有中/大规模的程序量以及使用PROFIBUS DP和PROFINETIO进行分布式组态的工厂,在PROFINet上实现基于组件的自动化中实现分布式智能系统。