

锃道公司 槐荫区智能焊缝打磨设备

产品名称	锃道公司 槐荫区智能焊缝打磨设备
公司名称	苏州锃道研磨技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区通园路58号
联系电话	18168576687 18168576687

产品详情

在普通的平面抛光活动中，工件的厚度通常集中在0.3-20mm，越厚越容易被研磨。原因是，不锈钢镜面抛光机在研磨的过程中，如果产品厚

度过于薄的话，往往很难承受得住因为研磨带来的压力，常见的损坏就是破碎或者塌边，甚至是如果温度提升，还会造成变形，但是如果厚度的

足够的话，上述所存在的威胁可能性都将会大大降低。

但是不锈钢要抛光到镜面则恰恰相反。不锈钢板厚了反而不容易抛出镜面。同样的不锈钢材料薄的要比厚的更容易做到镜面。这是因为达到一

智能打磨设备的使用范围

- 1、铸铁件——球磨铸铁、耐热铸铁、合金铸铁、灰口铸铁、奥贝铸铁、硅钼铬铸铁、高镍铸铁件.....
飞边毛刺披锋打磨、浇冒口打磨、分型面分型线打磨；
- 2、铸钢件——高锰钢、合金钢、不锈钢、碳钢、耐热钢、耐磨钢、高铬铸钢件.....
飞边毛刺披锋打磨、浇冒口打磨、分型面分型线打磨；
- 3、有色金属——钛镁合金、钛合金、铝镁合金、铜银合金、高温合金、铸铜、铜合金、铝合金铸件.....
飞边毛刺批锋打磨、浇冒口打磨、分型面分型线打磨清理；

8.砂带使用时要使其运动方向和砂带背面所标注的方向一致，以免砂带在自动打磨机工作中断裂或者影响加工工件的表面质量。砂带磨削前应先转几分钟，智能焊缝打磨设备，待砂带运转正常时再开始磨削。

9.耐水砂带使用前，若显得硬时，可把它浸在30~80 的温水中待其软化后再使用。为了保证砂带磨削时的面拥度，在自动打磨机打磨过程中应逐步的增大压力。

锃道公司(多图)-槐荫区智能焊缝打磨设备由苏州锃道研磨技术有限公司提供。苏州锃道研磨技术有限公司位于苏州工业园区通园路58号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前苏州锃道在行业设备中享有良好的声誉。苏州锃道取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。苏州锃道全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。