

# 卧式车床T型丝杆来图加工 利兴精密机械 北京T型丝杆

产品名称	卧式车床T型丝杆来图加工 利兴精密机械 北京T型丝杆
公司名称	济宁利兴精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市高新区王因镇
联系电话	15264783836

## 产品详情

利用切削力和工件受力变形相抵消的原理，采用双刀架对中，即不需要使用中心架，也不需要跟刀架，只需采用适当刀具几何角度的双刀“对刀”切削，不但大大减小了工件弯曲变形，而且还能用大进给量，提高切削速度，同时进行粗车、半精车或精车，缩短加工时间，保证加工质量。在车床床鞍上装上前后两个中拖板刀架，中拖板的丝杠也改成左右旋螺纹传动。采用前后两把车刀径向相对安装，半精车车刀正装，精车刀反装，沿同一轴向方向走刀，左右旋转丝杠带动两个中拖板刀架同时作径向进刀或退刀，使两刀同时切削，北京T型丝杆，达到切削力相抵消的目的。为了使切削力平衡，精车刀需采用 $0^\circ$ 后角或小负后角，增加精车刀所产生的切削力，使之与半精车（切削余量大）所产生的切削力相平衡。

山东生产石油机械梯形丝杠的加工厂家-----济宁利兴精密机械制造有限公司生产石油机械梯形丝杠T80\*12-2855.石油梯形丝杠T60\*10-2845，批量加工采用旋风铣加工梯形丝杠方法，卧式车床T型丝杆来图加工，工期短，卧式车床T型丝杆来料加工，质量高，价格低的优势。是一家批量加工生产定制梯形丝杠的生产厂家，梯形丝杠表面处理方法，为梯形丝杠表面耐磨防锈提供表面镀铬要求，提高梯形丝杠耐磨防锈的作用。

8 公司通过产品技术升级已通过ISO9001：2000国际质量管理体系认证秉承“发展”“追求”“精诚合作”“携手共进”的理念，求实，精益求精为客户提供更加精密的产品和服务。公司董事长全怀利先生携全体员工竭诚欢迎海内外新老客户光临指0

丝杆材料一般标准45#钢，40cr，为了延长丝杠副使用寿命用户可采用Xylan 1010涂层或合金元催化表面处理，使丝杠副运动阻力扭矩更小，使用寿命更长。其它材料和表面处理也可以按用户需要进行订制。济宁利兴精密机械制造有限公司也可以根据用户的需要长度进行后续轴端加工。

加工丝杠时，卧式车床T型丝杠加工，理论上是以中心孔为主要基面，外圆为辅助基面。实际上，在加工螺纹时，外圆本身的圆柱度和圆度，跟刀套与丝杠的配合精度，跟刀套与两连线的同轴度都成为影响螺纹加工精度的因素。因此工艺过程应为:在热处理前加.R一几外圆。再加工螺纹，以加工后的外圆定位。这样，终磨时外圆精度要求也相应地提高。

卧式车床T型丝杠来图加工-利兴精密机械-北京T型丝杠由济宁利兴精密机械制造有限公司提供。济宁利兴精密机械制造有限公司是从事“直线导轨,大型丝杠,梯形丝杠,螺母,光杠,主轴,花键轴”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：全经理。同时本公司还是从事丝杠螺母，大型丝杠螺母，丝杠螺母定制的厂家，欢迎来电咨询。