

# 万举机械实力厂家 压光机模温机生产厂家 德阳压光机模温机

产品名称	万举机械实力厂家 压光机模温机生产厂家 德阳压光机模温机
公司名称	广州万举机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市花都区雅瑶镇新区东路自编4号之四（万举工业园内）
联系电话	15218898925 15218898925

## 产品详情

广州万举机械有限公司——压光机模温机

如何控制好模温？

将热熔塑料原料注入模具型腔后，经冷却定形成制品。应适当地控制模具的温度--不要太低或太高。其原因在于：冬季环境温度较低，压光机模温机厂家，造成模具凉爽，压光机模温机现货，如未加热模具，使其达到适当的温度，熔融的塑料原料未完全进入型腔，已经冷却，造成废品或次品。但模具温度也不能过高，模具温度越高，注塑进模具型腔的塑料原料冷却越慢，压光机模温机生产厂家，从而影响工作效率。且若不等塑胶原料充分冷却，将产品取出，会使产品变形，无法达到产品图纸上所要求的尺寸，且产品毛刺也会很大。为了达到这一目的，需要将模具冷却，以便将进入型腔的塑料原料迅速冷却成型，以提高工作效率，并且生产出的产品可以成为合格产品。

万举机械有限公司——压光机模温机

模温机是什么？

具体地说，大多数人对模温机的加热作用都有一定的认识，它通过电加热的形式升温，由温度控制器控制温度，它的冷却作用就是利用外部冷却源辅助温度控制温度，通过冷却电磁阀控制温度。

模具温控器所使用的传热介质一般是水或导热油，加热方式是电加热，通过高温循环泵将加热传热介质以封闭循环的形式输送到需要用热的设备，封闭循环温控器的zui大优点是需要多少传热介质就加热多少传热介质，zui大换热能耗降低，节约运行费用。

模温机的性能:

采用热油泵驱动，品质可靠，故障少，运行稳定；

进口微电脑控制器，操作简单，易于理解，触摸式内存，自动计算，省电35%以上；

广州万举机械有限公司——压光机模温机

如何选择模温机

根据生产工艺要求，工艺不同控温要求也不同，欧诺智能模温机厂家分享了经验，采用普通常温~180 C 控温的水式模温机，采购成本低，节能效果好，使用成本也低，在满足工艺要求的基础上，也满足了控温要求。

根据模温机加热功率的选择，高温模温机的功率与模温机的输出效率有很大关系，功率大的模温机自然效率不会太差，但功率不足会影响模温机的实际输出效率，同时，德阳压光机模温机，功率达标的模温机未必能达到我们的生产标准。

四、购买模温机控温设备的厂家资质也比较重要。模温控制器作为加热设备可能会引起安全性等问题，一旦坏的模温控制器可能会引起厂房安全和人员财产安全，购买便宜，使用起来成本也就更高了。

万举机械有限公司——压光机模温机

模温机的设计

热油模温机主要由泵，加热器，冷却器，管路，伸缩油缸组成。模式加热设备是模温机预热的主要热源。为使热能快速进入模温机，首先，模温机加热器必须将热能迅速传递到热传导油中。

广州万举机械有限公司——压光机模温机

模温机正确选择适当的模温控制系统可以从以下几方面考虑：

确定塑料加工过程所需的模具温度：

各类塑料原料加工成型温度要求，模具温度有差异。各类塑料加工模具温度表“列出了主要塑料加工模具所需要的温度。

二是模温机传热介质类型的确定：

模温机控制系统的工作原理是由泵驱动传热介质(通常是水或油)从装有内置式加热器和冷却器的水槽到达模具，然后从模具返回水槽。调节器是基于温度传感器测量的热液温度或模具内部温度来调节热液温

度，从而调节模具温度。

万举机械有限公司——压光机模温机

模温机按所用传热介质的类型可分为水式模温、压式模温和油式模温。

普通水型模温机温度控制范围小，油型模温机温度控制范围大。水式模温机工作温度为120℃，压水模温机工作温度为160℃~180℃，油式模温机工作温度为150℃，高温型至350℃，超高温型至350℃。

对于换热介质本身来说，用水作为换热介质是经济环保的，即使发生泄漏，也可以直接排出，不会对环境造成污染，但是水很容易引起水箱、流道的腐蚀和结垢，因此除了要做防腐预处理外，在使用中还要定期除锈。采用导热油作为传热介质，导热系数仅为水的1/3，且成本较高，易结焦。

万举机械实力厂家-压光机模温机生产厂家-

德阳压光机模温机由广州万举机械有限公司提供。广州万举机械有限公司是广东广州,注塑辅助设备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在万举机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创万举机械更加美好的未来。