

不锈钢薄板矫平机 福旺机械 佳木斯薄板矫平机

产品名称	不锈钢薄板矫平机 福旺机械 佳木斯薄板矫平机
公司名称	博兴县福旺机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省博兴县店子工业园
联系电话	13854386803

产品详情

辊式板材矫正机是利用材料的“包辛格效应”，对板材进行多次正反弯曲，使多种原始曲率逐步变为单一曲率，并终将其矫平。2校平机的原理：校平机设置有上压模和下压模，其中上压模固接在液压缸的推杆上，液压缸缸体固定在支撑架上，在上压模和下压模内各设置有独立的冷却水路，该冷却水路的出口和入口分别位于上压模或下压模的上。从校平机入口开始的至少前5个辊的半径/中心距之比与传统校平机的相同，并且从校平机入口开始的至少后5个辊的半径/中心距之比与卷曲消除机的相近，并且有优势的是，校平机中间辊之间的中心距增大。能在快速淬火冷却的同时，避免杂质对刀具或刀坯的侵蚀，从而保证刀具或刀坯的表面和硬度金相结构的品质，避免了冷却油的污染。

山东博兴县福旺机械厂创建于1997年，薄板矫平机厂家，、研发、设计、制造金属光板的裁剪机工设备，为拓展的要求，于2007年在山东省博兴县店子工业园新建生产基地占地150余亩。

本厂制造、冷板、热板、不锈钢板的开卷、矫平、剪切、纵剪分条生产线及卷板机等产品。

板材的校平机驱动系统对于校平效果和矫平效率也非常重要。因此，南通黎明机床设计开发了驱动校平辊的新一代驱动系统。其中，设计的EcoPlan驱动系统大大提高了校平机的整体性能。首先，校平效率提高了30%，采用EcoPlan驱动系统极大地降低了单个万向轴需要的扭矩，增强了校平机的性能。其次，EcoPlan驱动系统减小了磨损，薄板矫平机厂，从而减小了对材料的不利影响并延长了校平辊的寿命，均匀的扭矩分配确保了主驱动能得到电子过载保护。

成对导辊可调上辊开放式校平机是在无支撑开放式校平机上增加了两对导向辊。进料导辊的运行速度比校平辊的运行速度低，因此在校平的过程中，板料在导辊和校平辊之间会被拉紧，佳木斯薄板矫平机，这样会把板料上大的褶皱拉直，出料导辊的运行速度等于或稍大于校平辊的运行速度。当校平辊有空滑

时，不锈钢薄板矫平机，成对的导向辊可以防止其间的板料产生褶皱。

总结：此类校平机一般适用于厚度4.5毫米以下的板材校平。其结构形式近似于开放式校平机，增加了导向辊，且带有驱动装置，校平辊可沿着校平方向调节上辊列倾斜度，因此可以大大提高薄板校平的质量。

不锈钢薄板矫平机-福旺机械(在线咨询)-佳木斯薄板矫平机由博兴县福旺机械厂提供。博兴县福旺机械厂坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。福旺机械——您可信赖的朋友，公司地址：山东省博兴县店子工业园，联系人：刘经理。