

# 尾砂压滤机、尾砂压滤机价格、尾砂压滤机厂家、兴泰尾砂压滤机

产品名称	尾砂压滤机、尾砂压滤机价格、尾砂压滤机厂家、兴泰尾砂压滤机
公司名称	禹州市兴泰压滤机制造厂
价格	120000.00/普通
规格参数	
公司地址	许昌河南省禹州市古城路口
联系电话	86-03748623186 13803745305

## 产品详情

尾砂压滤机、尾砂压滤机价格、尾砂压滤机厂家、兴泰尾砂压滤机，最优、最实惠的尾砂压滤机。一次做好、缺陷为零的经营宗旨，信誉至上，以诚服人，免费上门安装调试，培训技术人员，长期跟踪服务，完善的售后服务体系，确保用户使用无忧！兴泰压滤机值得信赖的产品。禹州兴泰压滤机经过了多年的经验和实践，总结出了一些压滤机保养的方法，这里为大家分享，希望大家能够记住、做到，这样我们的分享才会有价值。

- 1、调试正常的压滤机方可进料工作，每班工作前要对整机作全面检查。机械压紧传动部件及减速机必须加足润滑油；液压压紧复查油箱贮油量及液压站工作压力，液压油一般每年更换一次，更换时应对液压系统作一次全面清洗，液压站工作压力小于油缸最高工作压力，但最小不能低于过滤压力允许值，过小会引起较大渗漏，过大会损坏机件。
- 2、禁止在滤板少于规定数量的情况厂开机工作，以免损坏机件。加料前检查滤板排列情况，滤布不能有折叠现象，防止发生较大渗漏；卸饼后滤板一定要紧靠压紧排列整齐。
- 3、待一切正常后方可压紧滤板加压过滤，过滤压力和过滤温度必须在规定范围之内，过滤压力过高会引起渗漏，过滤温度过高塑料滤板易变形，加料时悬浮液要浓度均匀。不得有混杂物；卸饼后滤布及滤板必须冲洗干净，不允许残渣粘贴在密封面或进料通道内，否则会影响进料畅通及滤板的密封性，从而相起因滤板两侧压力不平衡，导致滤板变形损坏。
- 4、滤布的选择一定要符合滤浆的过滤技术要求，新滤布制作前应先缩水，开孔直径应小于滤板孔径，配套滤板时布孔与板孔应相对同心，进料孔布筒应贴紧筒壁，否则会造成，过滤不清，过滤速率低，布筒破裂，达不到预期过滤目的后果。

更多详情，咨询0374-8623186