

# 沧州探伤 漆包线探伤 泰斯泰克

产品名称	沧州探伤 漆包线探伤 泰斯泰克
公司名称	厦门泰斯泰克仪器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	厦门市集美区软件园三期B区01栋1301单元
联系电话	13205926263 13205926263

## 产品详情

厦门泰斯泰克仪器有限公司是研制无损检测仪器及智能化设备的高科技企业。主要致力于电磁检测(涡流、漏磁、磁记忆)、视觉检测、超声波检测及相关智能化检测系统及设备的研发与创新，叶片探伤，同时代理国外无损检测设备。欢迎来电咨询！

磁痕产生原因1、局部冷作硬化，由材料导磁变化造成的磁痕聚集；2、两种不同材料的交界面处磁粉堆积；3、碳化物层组织偏析；4、零件截面尺寸的突变处磁痕；5、磁化电流过高，因金属流线造成的磁痕；6、由于工件表面不清洁或油污造成的斑点状磁痕。

厦门泰斯泰克仪器有限公司是研制无损检测仪器及智能化设备的高科技企业。主营：探伤仪，涡流探伤，无损检测，漏磁探伤，焊管在线探伤等，沧州探伤，同时代理国外无损检测设备。欢迎来电咨询！

1适用于检测铁磁性材料表面和近表面缺陷，例如：表面和近表面间隙极窄的裂纹和目视难以看出的其他缺陷。不适合检测埋藏较深的内部缺陷。2适用于检测铁镍基铁磁性材料，漆包线探伤，例如：马氏体不锈钢和沉淀硬化不锈钢材料，不适用于检测非磁性材料，例如：奥氏体不锈钢材料。

厦门泰斯泰克仪器有限公司是研制无损检测仪器及智能化设备的高科技企业。主营：探伤仪，钛管探伤，涡流探伤，无损检测，漏磁探伤，焊管在线探伤等，同时代理国外无损检测设备。欢迎来电咨询！

(1) 连续法，连续法又称附件磁场法或现磁法，是在外加磁场作用下，将磁粉或磁悬液施加到工件上进行磁粉探伤。对工件的观察和评价可在外磁场作用下进行，也可在中断磁场后进行。

(2) 剩磁法 剩磁法是将工件进行磁化，然后在工件上浇浸悬液，待磁粉聚集后进行观察。这是利用材料剩余磁性进行检测的方法，故称为剩磁法。

沧州探伤-漆包线探伤-泰斯泰克(推荐商家)由厦门泰斯泰克仪器有限公司提供。厦门泰斯泰克仪器有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！

