

# 无机塑化微孔保温板A级防火硅质板匀质保温板厂家

产品名称	无机塑化微孔保温板A级防火硅质板匀质保温板厂家
公司名称	廊坊正盛节能科技有限公司
价格	180.00/立方米
规格参数	品牌:正盛 型号:1200*600 产地:河北廊坊
公司地址	河北省廊坊市大城县臧屯镇豆庄村东查看地图
联系电话	18203265559

## 产品详情

正盛无机塑化微孔保温板A级防火硅质板匀质保温板是一种新型环保建材，不含有害物质，采用无机胶凝材料和多种特殊助剂制成，具有优异的保温性能、防火性能和耐久性，适用于各种建筑物的墙体、屋面、地面保温。本产品采用先进的微孔技术和塑化技术，在保持匀质结构的同时，获得了较好的透气性和水分调节性，能够有效防止建筑物受潮和结露。其A级防火性能更是达到国家标准，能够有效保障建筑物的安全。该产品规格为1200\*600，厚度可根据需要自行定制，价格为180元/立方米。我们公司位于河北廊坊，拥有现代化的生产设备和技术团队，生产的产品质量有保障。我们将一如既往地为广大客户提供优质的产品和服务。

匀质板规格品种多，容重范围：（160—200kg/m<sup>3</sup>）；长度范围：（0.6米—1.2米）；宽度范围：（0.3米—1.2米）；厚度范围：（20毫米—200毫米）。

匀质板切割精度高，厚度误差±0.5mm，从而了制成品表面的平整度。

匀质板泡沫细密，泡孔均匀。

匀质板容重轻，可以减少制成品的自重量，比传统的产品低30—60%。

- 1 匀质板上料、混合：通过上料系统将定量的水泥、发泡剂、稳泡增强剂加入搅拌机，干混30秒钟；
- 2、轻匀质板搅拌：将定量的温水加入搅拌机，湿搅拌2分钟；将定量的发泡剂加入搅拌机搅拌8-15秒钟；
- 3、注模、发泡：随即将浆料注入模具内发泡，发泡过程约3-5分钟；
- 4、初期养护：注模完成后静置若干小时进行初期养护；

5、脱模：待发泡水泥保温板完成初凝，具备初期强度时即可脱模；

6、切割：具备一定强度的发泡水泥保温板毛坯脱模后即可进行切割，切割规格根据需要调整切割刀片进行；

水泥基保温板是一种新的基于改变聚合物基体结构，来提高泡沫性能的方法。引起人们的注意，就是互穿网络PN技术，它是一类由两种以上聚合物网络性互相穿叉、缠结在一起的聚合物合金，网络的存在共价键结合。