

附近的静电喷粉加工厂家 附近的静电喷粉加工 安徽南电智能

产品名称	附近的静电喷粉加工厂家 附近的静电喷粉加工 安徽南电智能
公司名称	安徽南电智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省宣城市泾县泾川镇经济开发区经二路
联系电话	18956333051 18956333051

产品详情

喷漆工艺流程? 产品在喷漆之前也要进行处理，通过除锈，除油等方法将产品表面处理干净，这样喷漆层才会更加的牢固。

经过处理后的产品还要经过清洗表面，经过自然干燥后就能够在产品上喷漆了。喷漆有直接喷一层油漆的，也有为了获得致密而坚固的油漆层，而反复进行2-3次喷漆的，这样次喷漆也被叫做底漆，要经过打磨后再进行下一次喷漆。相对于喷漆，喷塑较复杂一些，它是通过设备将涂料粉末直接喷涂在产品上，从而起到保护以及装饰作用的一种工艺，喷塑通常也被人们称之为静电粉末喷涂。

喷涂是一种广泛使用的金属表面处理技术，在五金，家装以及建材等领域都有大量使用。在喷塑的过程中，附近的静电喷粉加工价格，装在容器中的粉末涂料通过压缩空气的方式，被送到喷口，而在喷口的前端会产生高压静电，并会形成一个静电场。

安徽静电喷塑加工流水线设备震荡涂装法的基本原理是以被涂物件接地为阳，在固定的涂装粉室、粉末容器内设置电栅电是阴，常用电栅电均埋在粉末中或铺放于粉末涂料上。外接电源通以负高压静电，在两间形成高压静电场，产生的电晕放电使粉末粒子带上负电，沿电场力线方向阳被涂件表面吸附其粉末形成一层均匀的沉积涂层。设置的电栅电板分上下电，中间隔以耐高压的绝缘板，高压静电负接上电，下电接零。与额定值之间产生周期性变化，附近的静电喷粉加工业务，电栅电就会产生震荡。以带负电的粉末粒子随之一并产生很大的连续震荡，附近的静电喷粉加工，使之悬浮成特定浓度，被涂物工件通过期间，附近的静电喷粉加工厂家，吸附充裕的均匀粉末，再经干燥形成成膜涂层。此种粉末涂装法的静电喷塑工艺尚存一些缺陷，如上下板因材质和使用不当而导致时间稍长，易击穿

，工作电压和电流的稳定性难控制，铺于粉末涂料上或埋于粉末中的阴电栅板与粉末因接触面不够而使电场削弱，粉末震荡效果也不好等。

静电喷塑的工艺原理: 是运用电晕放电现象使粉末涂料吸附在工件上的。其进程是这样的：粉末涂料由供粉系统借压缩空气气体送入喷，金属板材喷塑在喷前端加有高压静电发生器发生的高压，由于电晕放电，在其邻近发生密集的电晕，粉末由嘴喷出时，构成带电涂料粒子，它受静电力的作用，被吸到与其相反的工件上去，随着喷上的粉末增多，电荷积聚也越多，当到达必定厚度时，由于发生静电排斥作用，便不持续吸附，从而使整个工件取得必定厚度的粉末涂层，然后通过热使粉末熔融、流平、固化，即在工件外表构成坚硬的涂膜。

附近的静电喷粉加工厂家-附近的静电喷粉加工-安徽南电智能由安徽南电智能科技有限公司提供。安徽南电智能科技有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！