

# 永康无漆木门 东恒门业保温隔音 无漆木门是多少

产品名称	永康无漆木门 东恒门业保温隔音 无漆木门是多少
公司名称	永康市东恒门业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市西城金桂南路6号
联系电话	17826971999 17826971999

## 产品详情

东恒门业研制、开发、生产、销售实木复合门的现代化企业

无漆木门与您分享分析下轻奢风格木门存有色差的原因。

一、天然因素。世界上不会有两颗完全一样的树，而就算是同一棵树不一样位置的木材颜色也是不一样的。接近树心、树根制作成的门颜色会偏较深，而接近树梢、树皮的地方制作成的门颜色会偏浅。因此成品与样品存有差别也就是很正常的事情了。

二、油漆吸收与工艺问题。因为木材自身存有一定的差别，当木材拼接以后对于油漆的吸收程度也存有差别，因此轻奢风格木门便会产生轻度的色差。每一次产品的油漆也均要重新配制，还有油漆的道数不一样，无漆木门价格是多少，颜色也会产生略微差别。

三、外部环境因素。同一种门，受阳光照射影响而产生视觉效果上门的色差，接近窗户的门的颜色要明显比昏暗位置的门颜色更亮一些。

东恒门业研制、开发、生产、销售实木复合门的现代化企业

无漆木门与您分享实木复合门贴木皮工序

在复合实木门扇表面胶贴木皮可使其具有木材的天然质感。此道工序需要注意的有以下几个方面：

木皮纹理清晰，碳晶无漆木门，不得有色差，表面不得有起泡、脱层、破损等现象；

在使用白乳胶贴面时，要求基材含水率为8%~12%，每平方米涂胶量在100~200g左右，涂胶后的贴面上不得有颗粒、异物和灰尘，边角和沟槽处也要确保涂胶到位；

胶拼木皮时接口处无缝隙，拼接的两张木皮不得有色差，木纹的方向要一致；

拼接木皮的规格要大于贴面的规格(木皮的长度大于贴面长度的20mm左右、木皮的宽度大于贴面宽度的3mm左右)；

送进热压机里的贴皮件不得有偏移，折叠和开裂现象，上下两层放置的时间间隔不能超过2min，一层放满就开始热压；常温下热压温度为90℃，热压时间为450s，永康无漆木门，热压压力为0.8MPa；

热压卸载后，修除边角多余的木皮，对于有沟槽或弧形的产品用刀具沿着沟槽或弧形修平整。修边后的产品不得有爆边、毛刺等现象；

对缺皮、漏皮的位置用木皮进行补修，用熨斗烫平，再用砂纸沿木纹方向砂平，修补的位置不得有胶印、熨斗烫的痕迹或较大色差。

东恒门业研制、开发、生产、销售实木复合门的现代化企业

无漆木门与您分享实木复合门在材料的选择上是否符合国家环保标准，主要控制指标是密度板和多层板的甲醛释放量和油漆的释放量。按照国家规定，用于产品外表的密度板和多层板的甲醛释放量应符合E1级环保标准。E1级环保标准是现在欧洲流行的环保标准。该标准规定甲醛释放量小于2.0mg/L的产品，才是合格产品。用于产品涂装的油漆材料也必须符合国家环保标准。目前，油漆材料的含量标准是小于1.5mg/L。

永康无漆木门-东恒门业保温隔音-无漆木门价格是多少由永康市东恒门业有限公司提供。永康市东恒门业有限公司是一家从事“生态门、无漆木门、碳晶木门、pvc免漆门、木饰面、格栅”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“东恒”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使东恒门业在木门中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！