

替代米思米免键同步带轮 通仁

产品名称	替代米思米免键同步带轮 通仁
公司名称	武汉市通仁自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市硚口区汉西路101号B9栋19层5号-1室
联系电话	18062097206 18062097206

产品详情

同步带与同步轮的维护要点：

- 1.传动带不应折扭和急剧弯曲。
- 2.在贮存和运输过程中，避免阳光直射、雨雪浸淋；防止与酸、碱、水蒸汽等影响产品性能的物质接触。
- 3.常温下贮存，一般温度为-20度~50度，并距热源至少一米以外。
- 4.同步轮成品应在干燥和通风的环境中贮存和运输，同步轮成品应进行防锈处理。
- 4.贮存期间要防止承受过的重量而变形，不得折压堆放，不得带悬挂在架子或平整地放在货架上。
- 5.同步轮与同步带转动装置应加防护罩，并保证通风和排污。

不锈钢同步轮怎么安装？

- 1、我们需要先将不锈钢同步带传动系统的电源关闭，卸下不锈钢同步带轮表面的防护罩，旋松马达上面的装配螺栓，然后移动马达使不锈钢同步带轮上面的同步带能够达到足够的松弛程度，这样就可以不需要硬撬就可以将同步带从不锈钢同步带轮上面完整的取下来。切记千万不能将不锈钢同步带轮上的同步带蛮力撬下来，这样会损伤不锈钢同步带轮。

2、如果两个不锈钢同步带轮之间的中心距是可以进行移动的，那么就必须要先将两个不锈钢同步带轮之间的中心距进行缩短，在装好同步带后，再将两个不锈钢同步带轮的中心距进行复位即可。

3、若是不锈钢同步带轮传动系统里面有张紧轮时，则需要先把张紧轮放松，然后再装上不锈钢同步带轮，之后再张紧轮装上并且重新进行正确的张紧。

4、取下旧的不锈钢同步带轮以后，替代米思米免键同步带轮，需要检查一下不锈钢同步带轮的表面是否有异常磨损的情况，如果有则意味着可能不锈钢同步带轮传动装置的设计上面或者是保养上面存在着一定的问题。

5、切记不可以用力过猛或者是用螺丝刀一类的东西硬撬同步带，这样会损伤到同步带或者不锈钢同步带轮，因为我们需要防止同步带中的拉力层产生外观上不容易发现的折断现象，或者是不锈钢同步带轮的轮体表面出现划痕等严重的磨损情况。

6、在设计不锈钢同步带轮传动系统的时候，注意选择两个不锈钢同步带轮之间可以互相移动接近的结构。若是不锈钢同步带轮传动系统的结构上不允许时，则是将同步带和不锈钢同步带轮一起安装到相对应的轴承上。

7、在清洁同步带和不锈钢同步带轮时，应该先将抹布上面粘上少许的不容易挥发的液体来进行擦拭，切记在清洁剂中浸泡或者是使用清洁剂洗刷不锈钢同步带轮是不允许的。为了去不锈钢同步带轮表面的除油污以及污垢，用细砂纸或者是尖锐的物体刮擦也是不可以的。

8、不锈钢同步带轮在使用前一定要保持带体的干燥。

武汉通仁自动化-----提醒广大客户选用所需同步轮

1) 同步带材质可分为两种：

A:同步轮常用材料分别为:铝合金（表面阳极本色或表面硬质氧化处理），质量轻适合高1防锈，价格较45钢贵。

B:钢（45钢）:齿面强度高不易损坏、质量重，防锈需表面处理(表面发黑及表面无电解镀镍)。

2) 适当确定订购同步轮数量：

由于加工不同齿形与齿数的同步轮时，都要花费大量时间进行设备调整，因此这部分的加工成本较重。如同款同步轮生产数量较大，则能分摊这部分的加工费用。因此，鼓励客户在询价时说明计划的订购数量情况。如有量购计划，但由于不放心想购入几个作为样本做试验。只要客户说明情况，若批量订购，公司会以优惠的折扣的价格与货期，给客户快捷的服务！

替代米思米免键同步带轮-通仁由武汉市通仁自动化科技有限公司提供。武汉市通仁自动化科技有限公司在工业制品这一领域倾注了诸多的热忱和热情，通仁自动化一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创**。相关业务欢迎垂询，联系人：鲁经理。