

铜材耐高温钝化剂FM822 是一款环保型铜材无铬钝化剂

产品名称	铜材耐高温钝化剂FM822 是一款环保型铜材无铬钝化剂
公司名称	中山市丰鸣防锈科技有限公司
价格	4.00/千克
规格参数	
公司地址	中山市小榄镇新胜村东成北路5号A幢首层第一卡（注册地址）
联系电话	18665401989

产品详情

铜材耐高温钝化剂FM822

经过该产品处理后，室内放置至少2年以上不氧化、不变色、不发黑。

产品简介

铜材耐高温钝化剂FM822 是一款环保型铜材无铬钝化剂，本品呈弱碱性产品，且不含铬等有毒害物质。本品用于提高各类铜材产品铜制品的抗氧化能力，特别是针对黄铜产品抗高温氧化能力非常强——可耐高温300 以上，2小时以上不氧化、不发黑。它采用环保、无毒的有机杂环化合物并添加多种复合添加剂从而达到一个稳定高效的钝化效果。本品对经过各种清洗、酸洗或抛光处理后的各种铜材及铜镀层有较强的防氧化、防变色作用，

技术指标

酸度值：有效范围PH=8~10；

药水颜色：无色透明液体。

使用方法

1. 使用浓度：大于5%，即钝化液与水的配比为 1:1~19（1~19为水），配好后即可使用，若需要较高

的耐高温要求建议原液使用或配水比例为1:1~5。

2. 经过除油或化学抛光后的工件用流动水清洗多次，应尽可能避免将其它脏物带入钝化池中。由于化学抛光液均含有酸性成份，因此抛光后的工件一定要冲洗充分，否则一旦把酸带入钝化液中，会引起钝化膜层溶解，从而起不到钝化防护的作用，所以如有必要化学抛光后的工件可先用0.2~0.5%的Na₂CO₃溶液中和后再进行钝化。

3. 本产品常温使用，处理时间大于2分钟，一般5分钟以上。如果要求较高的情况，可适当延长处理的时间（如10分钟以上），这样钝化效果会更好。

4. 经过上述处理后的工件，用流动清水反复冲洗1~2次，再用纯水漂洗后甩干水珠，用低于100 的温度烘干即可。

常规工艺流程待处理工件---除油脱脂---过清水---钝化---二次流动清水漂洗---泡纯净水---烘干或晾干

（注：工艺流程可根据实际情况增减）

特性与优点

符合RoHS环保要求，不含有重金属，易生物降解有利于减少环境污染；本品性能稳定，药剂可重复使用；处理后的产品可保持2年以上不变色；黄铜产品耐高温300 ，两小时以上不发黑、不氧化。