

# OnFlex吉力士TPE HT 50A-3S2099耐候性 抗压缩 塑胶原料 管道密封耐臭耐高温

|      |   |
|------|---|
| 产品名称 | OnFlex吉力士TPE HT 50A-3S2099耐候性 抗压缩 塑胶原料 管道密封耐臭耐高温                    |
| 公司名称 | 京冀（广州）新材料有限公司   |
| 价格   | 48.00/千克  |
| 规格参数 | TPE:低的压缩变形性耐臭氧性能<br>HT 50A:UV Stabilized ;高弹性 ;<br>美国吉力士:抗紫外线性能良好 ; |
| 公司地址 | 广州市南沙区丰泽东路106号（自编1号楼）X130<br>1-E014087（注册地址）                        |
| 联系电话 | 18938547875 18938547875   |

## 产品详情

高强度，高回弹性，又具有可注塑加工的特征，具有环保无毒安全，硬度范围广(0-100度)，有优良的着色性，触感柔软，耐候性，抗疲劳性和耐温性，加工性能优越，无须硫化，可以循环使用降低成本，既可以二次注塑

成型，与PP、PE、PC、PS、ABS等基体材料包覆粘合，也可以单成型。产品涵盖了日常用品，儿童玩具制品，汽车配件，体育器材，婴儿用品，电子电器，箱服饰，园林工具，电缆电线，文教用品，用品，涂覆薄膜，建筑家装，水族器材，工业脚轮，型材异型材，模压灌注，增韧剂等各大行业。主力开发TPE，TPR，TPU，TPEE热塑性弹性体，单成型，可粘接PP，PC，ABS，PS，PA尼龙等材料包胶及应用。

# OnFlex HT 50A-3S2099

Thermoplastic Elastomer

普立万公司

产品说明：

OnFlex HT 热塑性弹性体聚合物以氢化苯乙烯嵌段共聚物为基础。该系列聚合物专门提供高温下良好的

抗压缩\*\*变形性和高耐热性。另外，OnFlex S HT 聚合物符合 EN 681-2 标准，提供极好的力学性能、宽广的硬度范围和良好的加工性。

物性信息：

基本信息

低的压缩变形性

耐臭氧性能

用途  
RoHS 合规性  
形式  
加工方法

耐热性，高  
管道密封  
RoHS 合规  
粒子  
挤出

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法

1.00

硬度额定值单位制测试方法 C, 6.00 mm, 注塑)

50

IRHD 硬度

60

弹性体额定值单位制测试方法

横向流量：\*\*\*\*应变

1.10

流量：\*\*\*\*应变

1.70

横向流量：300%应变

1.90

流量：300%应变

2.90

拉伸应力 1

|                            |      |
|----------------------------|------|
| 横向流量 : 断裂, 23 ° C, 2.00 mm | 9.40 |
| 流量 : 断裂, 23 ° C, 2.00 mm   | 5.20 |
| 伸长率 2                      |      |
| 横向流量 : 断裂, 23 ° C, 2.00 mm | 800  |
| 流量 : 断裂, 23 ° C, 2.00 mm   | 560  |
| 撕裂强度                       | 27   |
| 压缩**变形                     |      |
| -10 ° C, 22 hr             | 36   |
| -10 ° C, 72 hr             | 50   |
| 23 ° C, 72 hr              | 20   |
| 70 ° C, 22 hr              | 27   |
| 100 ° C, 22 hr             | 42   |
| 125 ° C, 22 hr             | 46   |

## 应力松弛

23 ° C 3

13

23 ° C 4

24

## 通用物理性能值

苯乙烯类热塑性弹性体 (TES)

老化测试值(强度测试法) 70 ° C, 168 hr, 2.00 mm)

-3.0

在空气中断裂时拉伸应力变化 (70 ° C, 168 hr, 2.00 mm)

3.0

空气中邵氏硬度的变化率 (支撑 A, 70 ° C, 168 hr)

3.0

## 体积变化

70 ° C, 72 hr, 在 ASTM #1 油中

16

70 ° C, 168 hr, 在水中

-0.60

所有物理性能值是采用注射模制基板测量得出。

注射成型温度

180 到 220

模具温度

30.0 到 60.0

注射速度

快速

用途

工业应用

消耗品

发动机零件

汽车内部零件在GB/T11020-2005中FV-0就是V0。阻燃等级由HB,V-2,V-1向V-0逐级递增：HB:UL94标准中\*底的阻燃等级。要求对于3到13毫米厚的样品，燃烧速度小于40毫米每分钟；小于3毫米厚的样品，燃烧速度小于70毫米每分钟。【2】阻燃等级，即物质具有的或材料经处理后具有的明显推迟火焰蔓延的性质，并以此划分的等级制度。