

## TM26D-1-3-02全自动测量吉林数控刀具的长度和直径测量刀具的长度

产品名称	TM26D-1-3-02全自动测量吉林数控刀具的长度和直径测量刀具的长度
公司名称	深圳市华铖诺科技有限公司
价格	3131.00/件
规格参数	品牌:日本美德龙metrol 型号:P21 产地:日本
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

### 产品详情

心里永远存在客户，品质牢牢攥在手里，不松懈，不放松，华铖诺公司销售的产品多年来一直是这样的。日本美德龙metrol参数：型号 P21；输出 NC(常闭)；预行程无；行程 5；重复精度0.0005(条件：操作速度50 ~ 200mm/min)；接点精度寿命 300万次；保护构造IP67；接触力 1.5N；对刀面材质超硬合金；表面加工 研磨4S；接点额定值 DC5V ~ DC24V 稳态电流10mA以下 突入电流20mA以下 带LED时，需要限制电流，以免向LED流入 10mA以上的电流；电线3m 耐油性·4芯 3.7；拉伸强度 30N \*小弯曲半径 R7；保护管 1m \*小弯曲半径 R25；LED灯 常时亮灯 动作时熄灭；没有永远的利益，只有永恒的品质，牢牢把品质攥在手里不松懈，华铖诺公司销售的进口品牌产品做到了。日本公司山崎马扎克，全球超精密加工领域中精度\*高的母机。日本捷太科特自由曲面金刚石加工机，此设备主要用来对各种光学镜头和蓝光镜片模具，进行超精密车削及研磨。他们里面就用了日本美德龙metrol产品。全球70%的精密机床，都搭载着由日本美德龙公司研制的世界\*高精度的微米级全自动对刀仪。深圳华铖诺公司销售的产品，满意度99分，有一分是留给自己继续改进的。

然后点击系统中的求落差（不同的控制系统是不同的表现形式，标准的系统是按照国标求落差的指令来执行）。落差求完后再接着对刀，再以后每换一把刀就只需要执行对刀指令就可以实现Z轴高度设定。这样提高了手动去设Z轴坐标的效率也提高了Z轴坐标设定的精度。心里永远存在客户，品质牢牢攥在手里，不松懈，不放松，华铖诺公司销售的产品多年来一直是这样的。

我们的用户使用产品后，都交口称赞我们的产品好，用户满意度很好。装对刀仪的目的是为了解决每次手动换刀的刀长不一，再加上手动对刀带来的精度和低效的问题。在这些问题上才用到了对刀仪这一量具来解决上述问题。华铖诺公司销售的进口品牌产品\*为苦恼的事情，就是卖到客户那里的产品不坏，经常听到客户说的\*多的话是，您的产品太好了，用了几年就是不坏。

国产的和是没法和我们比的，无论是价格还是品质都没有可比。对刀仪安装于，四轴或五轴数控设备，增加了第4、第5个旋转轴，同三坐标数控设备选择对刀点类似，由于设备更加复杂，同时数控系统智能化，提供了更多的对刀方法，需要根据具体数控设备和具体加工零件确定。使用过华铨诺公司销售的进口品牌产品的客户，满意度评分都很高，客户都竖起大拇指。日本美德龙metrol对刀仪在转动时进行长度、直径的动态测量，测量参数包含了机床主轴的端向跳动径向跳动误差，从而得到了刀具在高速加工时的“动态”的偏置值；同时，可以随时进行刀具参数的自动测量，从而极大消除了由于机床热变形引起的刀具参数的“改变”；测量结果自动更新到相应刀具的参数表中，完全避免人为对刀和参数输入带来的潜在风险。日本美德龙metrol对刀仪对刀具长度、直径的自动测量和数据更新修正。

深圳华铨诺公司做过统计，国产的品质还是寿命、价格，都和我们没法比。日本美德龙metrol保修期:对象产品的保修期为产品出厂后15个月。\*初的3个月算作购买后到开始使用的准备期。我们的用户使用产品后，都交口称赞我们的产品好，用户满意度很好。日本美德龙metrol红外线式对刀仪，信号传输范围一般在5以内。其优点是采用编码的（高速数据传输）红外技术从而避免了电缆拖曳带来的不便和潜在的安全威胁，对刀后可以随时从工作台面取下不占用加工空间，并且可以多台机床共用一台对刀仪从而降低综合成本。其缺点是在小型加工中心上使用性价比不高。由其特点决定，该类对刀仪多用于中型机床以及大型的数控立车等。<http://xian.11467.com/info/12982024.htm><http://shenzhen.11467.com/info/13012359.htm><http://shenzhen.11467.com/info/13016342.htm>