

HytreI EM400 弹性体TPE塑料高冲击 韧性好海翠

| | |
|------|---|
| 产品名称 | HytreI EM400 弹性体TPE塑料高冲击 韧性好海翠 |
| 公司名称 | 京冀（广州）新材料有限公司 |
| 价格 | 48.00/千克 |
| 规格参数 | TPE:加工方法 挤出注射成型 EM400:多点数据 Isochronous St 荷兰:Engineering Plas |
| 公司地址 | 广州市南沙区丰泽东路106号（自编1号楼）X130 1-E014087（注册地址） |
| 联系电话 | 18938547875 18938547875 |

产品详情

美国吉力士 OM 1262NX-1(11)

TPE 美国吉力士 OM

3060 美国吉力士 OM

9-860N 美国吉力士 RU 2204

X-1(12)TPE 美国吉力士 G27

01 美国吉力士 XL9055X-1

美国吉力士 G2701-1000-02(13)

)TPE 美国泰科纳 647 美国
泰科纳 663 美国泰科纳 M
T9647(14)TPE 美国普立万 4
0A-3E1522 美国普立万 6MO
901
A55美国普立万 G7960-1001-0
0

Arnitel EM400

Thermoplastic Copolyester Elastomer

*** Engineering Plastics

产品说明：

Arnitel EM400是一种热塑性聚酯弹性体 (TPC-ET)材料。
该产品在北美洲、欧洲或亚太地区有供货,加工方式为:挤出或注射成型。 Arnitel EM400的主要特性为:阻燃/额定火焰。

物性信息：

基本性能号
加工方法

[E47960-524614](#)

挤出

注射成型

Isochronous Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

Shear Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1)

多点数据

| | |
|--------------------------------|------|
| 物理性能额定值单位制测试方法 | 1.11 |
| 表观密度 | 0.69 |
| 溶化体积流率 (MVR) (230 ° C/2.16 kg) | 33.0 |
| 收缩率 | |
| 垂直流动方向 | 1.5 |
| 流动方向 | 1.5 |
| 吸水率 | |
| 饱和, 23 ° C | 0.75 |
| 平衡, 23 ° C, 50% RH | 0.30 |
| 硬度额定值单位制测试方法 | 33 |
| 机械性能额定值单位制测试方法 | 40.0 |
| 拉伸应力 | |
| 断裂 | 21.0 |

| | |
|----------------|------|
| 5.0% 应变 | 2.10 |
| 10% 应变 | 3.50 |
| 50% 应变 | 6.50 |
| **** 应变 | 7.30 |
| 标称拉伸断裂应变 | 830 |
| 简支梁弯曲冲击强度测试方法 | |
| -30 ° C | 无断裂 |
| 23 ° C | 无断裂 |
| 悬臂梁缺口冲击强度 | |
| -20 ° C | 无断裂 |
| 23 ° C | 无断裂 |
| 熔融温度测定值单位制测试方法 | |
| 线性热膨胀系数 | 195 |

| | | |
|---|-----------|---------|
| 流动 | | 2.2E-4 |
| 横向 | | 2.2E-4 |
| 电性能 体积电阻率 表面电阻率 介电常数 介电强度 相对电容率 100 Hz 1 MHz 耗散因数 100 Hz 1 MHz 漏电起痕指数 可燃性等级 | 定值单位制测试方法 | 1.0E+15 |
| 介电强度 | | 20 |
| 相对电容率 | | |
| 100 Hz | | 4.10 |
| 1 MHz | | 4.00 |
| 耗散因数 | | |
| 100 Hz | | 1.0E-3 |
| 1 MHz | | 0.017 |
| 漏电起痕指数 | | 600 |
| 可燃性等级 | 定值单位制测试方法 | HB |

| | |
|---------------|----------------------|
| 注射速度 熔体温度 | 100 |
| 干燥时间 | 4.0 到 6.0 |
| 料筒后部温度 | 190 到 210 |
| 料筒中部温度 | 200 到 220 |
| 料筒前部温度 | 210 到 230 |
| 射嘴温度 | 220 到 240 |
| 加工（熔体）温度 | 220 到 240 |
| 模具温度 | 20.0 到 50.0 |
| 注射速度 背压 | 中等偏快 3.00 到 10.0 |
| 螺杆压缩比 熔体温度 | 2.5:1.0 205 到 240 |