

同步带轮厂家 黄石同步轮 通仁

产品名称	同步带轮厂家 黄石同步轮 通仁
公司名称	武汉市通仁自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市硚口区汉西路101号B9栋19层5号-1室
联系电话	18062097206 18062097206

产品详情

不锈钢同步带轮的材质可以使用45#钢，铝合金，铸铁还有黄铜等各种材料来制作而成的，不锈钢同步带轮的内孔还可以制作成圆形孔，D形孔还有锥形孔等各种的形式。

不锈钢同步带轮的传动是由一个外周表面设置有等间锯齿形状的环形轮体和具有相同齿形的同步带所组合而成的。不锈钢同步带轮在传动的时候是由同步带的带齿和同步带轮的轮齿相互之间进行啮合以此来传递运动和动力。所以不锈钢同步带轮传动时综合了带传动，链传动还有齿轮传动的一种新型的传动方式。

不锈钢同步带轮被广泛的应用于汽车行业，纺织业，印刷包装行业，缝制设备行业，办公设备，同步带轮，激光雕刻设备，金融机具行业，食品运输行业，石油化工行业等各种精密的传动系统中所使用的。

同步轮的分类：

- 1.同步轮款式代号:A形、B形、K形
- 2.材质(常用的是45号钢和铝件)
- 3.齿形(与配合使用的皮带齿形一致)
- 4.齿数 (10齿~72齿)
- 5.配合使用的皮带宽度

6.中心孔直径

7.中心孔是否带键槽

8.同步轮两侧是否用到挡圈(又称为法兰)防止皮带脱落

9.表面处理(如果是钢件一般需要发黑，黄石同步轮，如果是铝件需表面阳极氧化)

10.数量(数量大，相应价格会便宜)

11.同步轮型号：同步轮MXL型、XL型、L型、S2M型、S3M型、S5M型、S8M型、P2M型、P3M型、P5M型、P8M型、T5型、T10型、AT5型、AT10型、2GT型、3GT型、5GT型、8YU型

同步轮的选用方法

1.同步带轮的宽度选用（配合使用的同步带宽度）

请根据设备设计拉力与我司的皮带拉力表，同步带轮厂家，去选择相应皮带宽度，皮带越宽其拉力越大。

2.同步轮的中心孔直径选用

a. 请按照设备上安装同步轮的轴的直径大小来确定此孔的大小。

b.同步轮中心孔是否带键槽

如同步轮是需要连接电机马达或者用作驱动源的话，此时为了能传递尽量大的动力，建议此同步轮需要在中心孔处开设一个键槽，以避免同步轮与其安装轴之间的打滑。（具体槽的尺寸请根据设备实际情况，然后再参考GB/T1095-2003决定）

3.同步轮两侧挡圈选用（防止皮带脱落）

由于同步轮的安装轴在实际安装过程中，很容易会使两个同步轮的两条安装轴彼此间弄得不平行。因此同步带在运行过程中，很可能会出现往挡圈一边偏移的现象。而在同步轮的两侧都加上挡圈，能有效防止皮带因偏移而脱落。其实，皮带的偏移问题，同步轮批发，是能够通过调节安装轴的平行度来解决的，如果偏移过于严重，一方面会使皮带接触挡圈的一侧磨损，减少皮带寿命；另一方面会引起噪音与皮带振动。这方面希望客户能有足够的重视。

4.同步轮的表面处理方式

表面处理是在基体材料表面上人工形成一层与基体的机械、物理和化学性能不同的表层的工艺方法。目的是满足产品的耐蚀性、耐磨性、装饰或其他特种功能要求，一般采用表面阳极氧化及表面发黑处理。

同步带轮厂家-黄石同步轮-通仁(查看)由武汉市通仁自动化科技有限公司提供。武汉市通仁自动化科技有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。通仁自动化——您可信赖的朋友，公司地址：武汉市硚口区汉西路101号B9栋19层5号-1室，联系人：鲁经理。