

抛光机 湖南抛光机 绅名科技

产品名称	抛光机 湖南抛光机 绅名科技
公司名称	北京绅名科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市朝阳区阜通东大街1号望京SOHOT2-1-1606室
联系电话	17200352885 17200352885

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：北京绅名科技有限公司

拉床

新型涉及机械技术领域，抛光机多少钱，尤其是一种数控精密立式拉床。立式拉床是一种金属切削机床，可用于加工键槽类工件。立式拉床加工时，工件通常是静止的，拉刀随滑板做直线运动。在众所周知的技术领域中，当拉床用于加工工件时，湖南抛光机，许多铁屑经常粘附在拉床的表面上。如果铁屑堆积在拉床表面的凹槽中，抛光机公司，可能会对拉床的正常运行产生不利影响，进而影响整个工件的加工质量。因此，在拉削过程中，拉床表面的铁屑需要经常清洗。

拉床四大部分解读

1、工作部分

安装U/V型缺口拉刀两把，一次拉削可加工两块试样；只加工其中一块，拉刀定位座具有通用性；根据

用户特殊需要，只要符合本机性能，也可换用其它特殊拉刀。

2、润滑冷却

采用齿轮泵供油，设计有油量调节装置，采用了万向节新型喷油嘴；可方便地调节油流量的大小，抛光机哪家好，供给切削刃以润滑和冷却效果。

3、辅助装置

具有润滑油过滤，铁屑收集等辅助装置；在保证安全加工的同时，使机器内部环境更干净卫生，铁屑清除方便。

4、电气控制

具有到位自动停机，电源三相相序自动断电控制保护功能，防止因失控而造成的机械振动损害。

拉床拉刀刃带宽度 $b_1=0.6-0.8\text{mm}$ 、前角 后角 。

由于切削宽度与切削厚度（齿升量）是固定的，因此合理选取拉削速度对提高拉削加工生产率很重要。

拉削速度一般在1-8米/分范围内。要考虑到拉刀的类型、尺寸、齿升量、工件与刀具的材料，以及工件表面质量的要求等因素。当拉刀齿升量大时，拉削速度应取小些；拉刀材料耐热性高的，可以用较大的拉削速度；拉削较硬（HB=280-320）或较软（HB=147-170）的工件时，拉削速度应相应降低。拉削硬度HB=320以上的工件时，拉削速度更应该降低。对于拉削硬度过低或过高的工件时，可经过热处理后再进行拉削。

抛光机多少钱-湖南抛光机-绅名科技由北京绅名科技有限公司提供。北京绅名科技有限公司为客户提供“机床,成套设备,智能制造”等业务，公司拥有“斗山机床,TIC磨床,起兴铣床,现代重工机器人”等品牌，专注于组合机床等行业。，在北京市朝阳区阜通东大街1号望京SOHOT2-1-1606室的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：牛丽娟。