

编织袋撕碎机 珠海撕碎机 马鞍山长鸿撕碎机

产品名称	编织袋撕碎机 珠海撕碎机 马鞍山长鸿撕碎机
公司名称	马鞍山市长鸿机械刀模有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区长裕工业园
联系电话	13956237559 13956237559

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：马鞍山市长鸿机械刀模有限公司

塑料撕碎机是我们非常环保的一种撕碎机，塑料撕碎机能够消灭掉很多有害的生活垃圾，为我们的环保事业做出可了很大的贡献！

这个年代里，环保问题不再是原来人们满不在乎的小事情了。随着社会的进展，高速发展的经济，对环境造成了极其恶劣的污染。那么在这个时候，如何让自己拥有环保意识，变成了重要的问题。或许很多人们并不知道，恒吉机械生产的塑料撕碎机，是属于环保机械的一种。塑料撕碎机能把本来没有利用的废弃料，加工成我们所需要的样子，那样就大大的降低了人们如常生活中对废弃物料的遗弃率，让人们能够更好的利用。环境污染的背后，都是我们为了追求经济，而带来的后果。

秸秆垃圾撕碎机的产品优势：

(1) 性能稳定生产线采用进口轴承和多重密封技术，安全系数高；先进的防松技术，珠海撕碎机，规避了由螺栓松动可能引发的设备故障；配备电气元器件，控制性较好。

(2) 高效节能生产线设备综合性能好，对秸秆、甘蔗渣等各类生物质原料破碎有的效果，适用范围广泛；设计减震装置，垃圾撕碎机，秸秆撕碎机图片及价格，运行稳定，噪音小。

撕碎机刀片生产的工艺流程：

1、下料锻造

根据撕碎机刀片图纸，对钢材进行下料处理，一般使用激光切割机来进行下料，不仅精度高，而且边缘较光滑，后期好处理。随后，对毛坯料进行锻造，锻打过程中要对毛坯料进行探伤检查，发现裂纹或不合格的毛坯料进行剔除，对不合格的毛坯料进行回收，不应继续加工。

2、回火

把已经锻造好的毛坯料进行回火，使其进行初步热处理，一般回火温度不高，回火的目的主要是让毛坯料转变成索氏体。

3、初加工

对于已经回火的撕碎机刀片毛坯料进行初步加工，对毛坯料进行锻打，除去表面杂质，要尽量保持毛坯料的平整，以免加大后期工作量，初加工好的毛坯料为热处理做准备。

4、热处理

对已经初加工的撕碎机刀片毛坯料进行热处理，主要目的是改善撕碎机刀片的机械性能，对其进行高温加热后快速冷却，使钢材材料变成马氏体，热处理过程中，要考虑到钢材的变形量，控制好材料的变形，才能保障刀片的质量。

5、平面磨

对已经处理过的撕碎机刀片进行平面磨，平面磨主要是去除表面杂质，平面磨的过程中尽量放0.3毫米的余量，铁皮撕碎机，可以减少精磨的工作量。平面磨是在磨床上进行处理，应保障表面磨光才可以进行线切割。

6、线切割

线切割过程中走丝不要太快，应保障与平面垂直，编织袋撕碎机，内孔进行线切割时，应按照图纸提供的尺寸进行加工，以免造成后期使用，影响设备的安装。

7、精磨

精磨是撕碎机刀片加工工艺中结束前得一道流程，主要是对撕碎机刀片进行抛光和处理，再进行硬度检测，检测通过后，方可下线，然后进行包装。

编织袋撕碎机-珠海撕碎机-马鞍山长鸿撕碎机(查看)由马鞍山市长鸿机械刀模有限公司提供。马鞍山市长鸿机械刀模有限公司在粉碎设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，马鞍山长鸿机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创**。相关业务欢迎垂询，联系人：王经理。