

一涵机械 数控双端铣 数控双端铣

产品名称	一涵机械 数控双端铣 数控双端铣
公司名称	佛山市顺德区一涵机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区伦教常教科技西路1号(广东丝绸高新技术产业基地丝丽服饰研制中心5号厂房之一)
联系电话	15019607818

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：佛山市顺德区一涵机械制造有限公司

强化木地板铺设后的质量，必须平整，榫槽结合严密。为此，在机加工强化木地板时，必须采用精密的机加工设备和的刀具，才能生产出直线精度高、直角精度高的产品。所以，必须选用聚晶或单晶金刚石材料制作的刀具和相应的切削方式...

利用双端铣单边的压紧机构与其对应的送料壳体之间相互配合，保证加工工件有效地压紧并送入机内进行单端的开榫或铣形。数控双端铣

双端铣——对加工工件进行横向双端齐边、开榫、切槽、砂光等加工。适用于加工：中高密度纤维板、三聚胺板、刨花板、实木板材、石木复合材料等。

四面刨——用于加工木方、木板、装饰木线条、木地板等木制品，对木材的上下及侧面进行刨光处理。

单轴木工铣床

单轴木工铣床是上轴式铣床的一种，其外形如图4-7。机床由床身1、工作台2和主轴等组成。床身由铸铁材料制成整体式，工作台2的升降可利用手轮3或置于机床内电机驱动。为了限制工作台移动范围，设有行程开关。垂直进给通过踏板4来控制。主轴5由单独的电动机6经过平带驱动，手柄7是主轴驱动带张紧后的锁紧装置，8为电气控制装置。数控双端铣

双端锯铣机安全操作规程

作业准备

1.1 作业场地内干净整洁、流程顺畅，无障碍物，无安全隐患，四周1米内不得堆放任何杂物；1.2 准备好相应加工工件的模具；

1.3 检查设备有无异常，锯片是否锁紧，是否锋利；

1.4 根据锯切不同类型的板材，木门数控双端铣，选用不同类型的锯片及齿数；1.5 检查气源压力，压力应保持在0.6-0.8Mpa；1.6 检查吸尘是否良好。数控双端铣

纵向双端铣

LT系列纵向单轨铣，主要用于强化复合地板，多层实木复合地板长边的成形加工，cnc数控双端铣，各刀轴可根据需要转动角度，满足加工各种复杂扣形。因为单链具有加工稳定，加工宽度小等特点。根据需要可分为以下工位：预切，数控双端铣，成形，精修（倒角），卡扣等。正常生产每分钟可加工地板45块左右，标准板每班产量在5000平米以上。

一涵机械(图)-数控双端铣价格-数控双端铣由佛山市顺德区一涵机械制造有限公司提供。佛山市顺德区一涵机械制造有限公司是一家从事“木工机械相框机,木工机械双端铣,双头锯”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“一涵”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使一涵机械在林业机械中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！