

环保食品级 高发泡倍材料 泡沫塑料一级总代理商

产品名称	环保食品级 高发泡倍材料 泡沫塑料一级总代理商
公司名称	上海慰欣贸易有限公司
价格	.00/件
规格参数	EPS代理商:EPS 兴达官方代理商 型号:PKF-303XS
公司地址	上海市奉贤区南桥镇环城南路,重庆市,贵州省
联系电话	021-51877389 13524888958

产品详情

原包供应抗老化EPS 惠州兴达 PKF-601XJ 耐高温EPS 塑胶原料

原包供应耐候 EPS 惠州兴达 SF-302 EPS 惠州新达 高强度

原包供应耐候 EPS 惠州兴达 SF-303 EPS 惠州新达 高强度

原包供应EPS 惠州兴达 PKF-601XB 耐腐蚀 保温材料 EPS

原包供应阻燃EPS 惠州兴达 PKF-501XJ 轻级墙板 E0级隔热板

原包供应抗老化EPS 惠州兴达 PKF-501XB 耐高温EPS 塑胶原料

原包供应耐候 EPS 惠州兴达 SF-302 EPS 惠州新达 高强度

原包供应耐候 EPS 惠州兴达 SF-303 EPS 惠州新达 高强度

原包供应耐候 EPS 惠州兴达 SF-401 EPS 惠州新达 高强度

原包供应 抗老化EPS 惠州兴达ZKF 301 耐高温EPS 塑胶原料

原包供应 抗老化EPS 惠州兴达 ZKF 302 耐高温EPS 塑胶原料

供应可发性聚苯乙烯 EPS ZKF303 阻燃级eps原料保温墙原材料

原包供应沙发填充料 EPS 惠州兴达ZKF 401 发泡料 聚苯乙烯

原包供应 抗老化EPS 惠州兴达SF-501 EPS 塑胶原料

EPS 兴达 PKF-301XB聚苯乙烯泡沫为基材 EPS发泡料 沙发填充料

直销EPS 兴达 PKF-302XJ 快餐饭盒材料 2.5毫米EPS泡沫粒子

原包供应EPS原料 惠州兴达 302XS 发泡聚苯乙烯 轻质泡沫材料

原包供应EPS原料 兴达PKF-303XB 发泡聚苯乙烯 轻质泡沫材料

原包供应EPS 兴达PKF-303XJ 特轻级 小颗粒 高发泡倍率板材料

原包供应耐高温EPS 惠州兴达PKF-401XB 抗老化EPS 塑胶原料

原包供应耐高温EPS 惠州兴达 PKF-401XJ 抗老化EPS 塑胶原料

原包供应EPS 兴达 PKF-401XS 发泡级EPS聚苯乙烯 eps泡沫颗粒

**** 沙发坐垫 填充颗粒EPS 兴达 PKF-301XJ 高发泡大颗粒

**** EPS 兴达 PKF-301XS 环保食品级 高发泡倍材料

**** 兴达EPS颗粒 PKF-302XB 消失模 eps 可发聚苯乙烯

广东超大EPS工艺品发泡球 EPS粒经3.5-4.5MM颗粒原料

供应EPS惠州兴达 可发性聚苯乙烯 发泡, 板材料SF-302

EPS轻级大颗粒2.0-4.0mm经粒厂家 EPS工艺品白色小球

供应EPS惠州兴达 可发性聚苯乙烯 发泡, 板材料SF-501

EPS粒经2.0-4.0mm泡沫塑料颗粒/EPS快餐饭盒发泡料

EPS颗粒发泡球 4.0MM超大颗粒发泡工艺球

阻燃级EPS产品规格

规格GRADE	粒径BEAD SIZE(mm)	一次可发倍率PRE-EXPANSIONRATE	典型应用领域APPLICATION
ZKF 201	1.40-2.00	50-70	板材Insulation board
ZKF 301	1.00-1.60	45-65	板材及大的包装制品Large parts packaging and insulation board
ZKF 302	0.85-1.25	40-65	板材及大的包装制品Medium parts packaging and insulation board

ZKF 303	0.70-1.00	40-60	板材及中密度包装制品Medium parts packaging and insulation board
ZKF 401	0.50-0.80	30-50	重板及特殊用途的产品件Heavy board and product for special use
ZKF 501	0.40-0.60	25-40	

阻燃级EPS原料赋予加工过程及制品优良的性能：1.原粒均匀，泡粒流动性好。2.发泡速度快。3.二次发泡能获得较低的密度。4.阻燃性能优良，通过美国UL产品安全认证。5.操作范围宽，各种板材机、自动机、手动压机都适合。6.泡孔均匀细密，制品外观亮丽平整。7.板材成型时，制品收缩率低。8.制品内部结合性好，韧性强，硬度高。9.建议推荐发泡倍率40-70倍，如多次发泡，倍率可相应提高。板材或模塑制品阻燃性能我厂阻燃级EPS通过美国安全检测实验室公司（简写UL）评估，文件批准号E212192。如果加工方法不当可能会降低ZKF的泡塑阻燃性能。如在泡塑中使用非阻燃的颜料，或混入普通型EPS，都可能导致降低燃烧性能。为了获得一定等级的阻燃性能，必须给予一定的储存时间让残留发泡剂从泡塑体中逸散，储存期主要根据残留发泡剂含量、表观密度、制品尺寸。对于板材制品，推荐如下经验数据（在通风良好状态下）：15kg/m³ 20mm厚
至少一周储存期50mm厚 至少二周储存期30kg/m³ 20mm厚
至少三周储存期50mm厚 至少三周储存期