

# 汽车零部件检测设备 x射线轮胎检测系统 轮胎检测设备经销商

产品名称	汽车零部件检测设备 x射线轮胎检测系统 轮胎检测设备经销商
公司名称	兰州三磊电子有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	兰州兰州高新技术开发区南面滩268号（创新园 创业大厦B座8层）
联系电话	86-09318550285 13669301755

## 产品详情

汽车零部件检测设备 x射线轮胎检测系统 轮胎检测设备经销商 复合材料检测设备 钢管焊缝检测  
螺旋钢管焊缝检测 零部件检测设备 钢管x射线检测 碳纤维检测设备 X射线铸件检测 关于图像灵敏度与图像分辨率问题为什么要对图像灵敏度和图像分辨率同时进行现场测评呢？这是因为图像灵敏度与图像分辨率是从不同的角度反映图像质量，不能互相代替。实践证明，像质计灵敏度的量值，不能充分反映焊缝自然缺陷的特性，有时是像质计灵敏度或者是圆形缺陷的检出率可能很高，而对裂纹等线性缺陷的灵敏度却较低，因为金属丝像质计灵敏度很大程度上取决于图像的对比度，而线性缺陷则更多地取决于图像分辨率。简单地说，分辨率的含义是表示两根细小的线条（类似线性缺陷）在距离很近时能分辨清楚的能力。为了使圆形缺陷和线性缺陷都能充分地检出，因此就有必要规定对图像灵敏度和分辨率均应达到规定要求。经过半年多时间试用，已经基本掌握了X射线实时成像检测技术，经过现场严格测试，各项指标已达到规定的要求。同时测评组抽查检测设备的性能，认为的基本配置能满足钢瓶焊缝检测的要求，计算机硬件性能较好，图像采集和图像辅助评定软件功能较齐全，操作方便，检测人员经短期培训后能上机操作，同时，测评组希望该厂今后要加强检测人员技术培训，完善检测工艺文件，加强检测资料管理和规章制度等基础工作的建设，尽快在钢瓶焊缝探伤中全面实施X射线实时成像检测。兰州三磊电子有限公司是国内最早专业从事X射线数字成像设备开发、生产和销售的高科技企业，拥有一支由博士、研究生等组成的高水平研发队伍。公司成立13年来，坚持走产学研相结合之路，注重技术创新和自主研发，先后完成3项具有国际先进水平的科研成果，获得了7项专利授权，倡导并参与制定了2项国家标准。产品广泛应用于航空航天、军工、锅炉压力容器、钢管制造、长输管线检测、核工业、汽车、电力电子等多个行业。电话：0931-8550365 8550366 8550285 传真：0931-8550286