

代理/瑞士EMS(艾曼斯)TR90眼镜料

产品名称	代理/瑞士EMS(艾曼斯)TR90眼镜料
公司名称	东莞市永盛发塑料有限公司
价格	33.00/千克
规格参数	瑞士EMS:厂商 TR90:型号 瑞士:产地
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑金国际10栋
联系电话	0769-88038685 13620080577

产品详情

尼龙tr90成型加工要求说明：

1. 充分干燥到含水率小于0.1%非常重要，否则注塑挤出成型出来的制品就会发白（气白雾）、发黄、发泡、银文，脆裂，外表难看，机械性能变差，且原料损耗大；

2.

干燥：使用[除湿干燥机](#)

（把潮湿的空气干燥后，再送如干燥机）用干燥的空气带走原料中的水分，这样成型的制品外观、性能合格；如果没有除湿干燥机，请选择天气晴朗、空气湿度小于50%时才生产；

3. 如果干燥充分、塑件还是发白，请提高料筒的注塑温度，使原料充分塑化；

判断：塑件一定要同原料的颜色、透明度一样，说明你的注塑工艺正确。

透明尼龙pa-tr90注塑工艺

1.干燥：80 以下（不要超过80 ）干燥4 - 8小时

（干燥机一定要装在注塑机上面）

2. 料筒温度：

进料段：230—240

中段：255—265

出料段：265—275

喷嘴：255—265

模温：60 - 120

注射压力：80—110mpa

成型周期：20—25秒

螺杆转速：30—60 r/min