

光氧催化废气处理 催化燃烧装置 免费侦察现场

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 光氧催化废气处理 催化燃烧装置 免费侦察现场 |
| 公司名称 | 江苏盈和环保节能设备有限公司 |
| 价格 | 18800.00/套 |
| 规格参数 | 品牌:盈和 加工定制:非标定制 产地:江苏常州 |
| 公司地址 | 常州市新北区薛家镇吕墅东路2号（注册地址） |
| 联系电话 | 13585452000 13585452000 |

产品详情

光氧催化设备有机废气处理催化燃烧设备是一种高效率的有机废气处理设备和工业废气处理设备。其采用光氧催化设备技术以及点燃技术性的融合，能够对有机废气开展净化处理与处理。废气处理设备广泛用于化工厂、印染厂、制药业、水果等行业中的有机废气处理。易燃物在催化剂作用下点燃。与立即点燃对比，催化燃烧装置气温较低，点燃较为彻底。催化燃烧装置所使用的金属催化剂为富含贵金属和氢氧化物构成物质。比如家庭用负荷Pd或稀土化合物催化反应煤气灶，可以减少废气中CO成分，提升热效。负荷0.2%pt的氧化铁金属催化剂，在500℃下，可以将大部分有机物点燃，薄膜蒸发净化处理到化学位移 $\mu=1$ 下列。催化燃烧装置为无焰燃烧，因而适用安全系数要求较高的场所，如果在H₂和O₂为原材料的氢燃料电池、用柴油或乙醇为原材料的暖手炉（金属催化剂为浸Pt石棉）等。如清除化工企业NO_x的浓烟，可加燃料到烟气中，根据负荷型铂和钯催化剂，催化燃烧装置使NO_x转化为N₂气。选用适度的金属催化剂，应用有害物质里的可燃物质在相对较低的条件下溶解、氧化的点燃方式。

催化燃烧装置器电自动控制系统 由PLC控制器、plc触摸屏、变频调速器、整流器、紫外线传感器、热电阻等电控设备及其离心风机，此外由零压力阀调整天然气和空气比例。催化燃烧装置自动控制系统工作步骤分为三个情况：燃烧机运行状态、终止情况及主要参数设置情况。在运行状态中又可分为打火流程和燃烧现象。由安装热电阻检测到环境温度，送plc触摸屏表明。PLC具备模拟量输入、plc模块，检验火焰燃烧数据信号和热电偶温度信号，将接收到的数据信号与设置的数据信号通过较为计算后，根据0~10V电子信号操纵变频器的输出频率来调节风机转速比，维持燃烧机的燃烧温度，这便是组成以设定值为依据的自动控制系统；自动识别燃烧机环境温度数据信号与设置的环境温度较为，导出各种报警系统或者直接关机。显示屏可显示天然气总流量、燃烧温度和变频调速器输出频率。设置参数和运行状态等相关信息；能通过显示屏线上调节运作环境温度主要参数，改动设定值操纵风机运作。此系统还设置了多种多样保护作用，特别是很强的逻辑性自锁互锁作用，进而保证系统运行靠谱，并具有较为成熟的控制系统。

原理

此系统工作步骤关键划分成三种特性参数设置、点燃高效运行点燃终止。

1. 主要参数设置情况

此显示为点燃工作中以前搞好数据库的提前准备。可根据实际情况各自设置点火温度和变频启动后的工作频率，操纵风机排风量。点火温度就是为了确保打火全过程的稳定性。启动工作频率确保催化燃烧装置在刚刚引燃后的有焰燃烧，这时候的燃烧比不容易过低，排风量不可以太大。

2. 点燃工作状态

(1) 点燃启动全过程

当自动控制系统在随时待命状态下，收到输入启动指令，正在进入点燃工作状态，关键在于自动控制系统开展自查，之后再行前吹洗，变频调速器脉冲信号操纵风机转动，气体排风量由低速档渐变色为快速再慢慢变成低速档，清新空气风吹来点燃炉盘，以确保炉膛内并没有残余燃气的存有，确保打火流程的可以信赖。具体步骤是变频调速器先启动，PLC模拟量输入数据信号使变频器频率从启动设置工作频率逐渐升高，达到一定工作频率后保持一定时间时再降低，进行启动前吹洗。以后，传出打火数据信号，高压点火器工作中，与此同时开启打火管路的闸阀，文火引燃。根据紫外光传感器的检测期满文火引燃后，开启主天然气阀门。这时候催化燃烧炉盘开展有焰燃烧，直至检测温度数据信号做到设置的打火关掉环境温度，打火闸阀关掉，进行打火全过程，进入点燃调整环节。

(2) 燃空对比的调定

有资料说明，催化燃烧装置后的“天然气/气体比率”范畴一般在4%~11%中间；在一定的燃烧条件下，燃/空之比6%时，天然气就可以做到比较好的催化燃烧装置实际效果，燃烧系统就可以获得*大的一个热效，同时也能获得比较好的排出实际效果。

该系统的天然气—气体对比的调整是由零压力阀达到的。当更改风机气体排风量时，燃/空比也可以随着被更改，从而达到催化燃烧装置器点燃工作的要求。在启动时只需调整导出变频器的工作频率就可以达到打火时要求地从有焰燃烧到催化燃烧装置的燃/空对比的转变。

(3) 燃烧温度调整

燃烧机调温能通过plc触摸屏的数字键盘，更改变频器的输出频率，调整适度的排风量。当排风量扩大，燃烧温度超出预设值，则PLC操纵变频调速器减少输出频率，降低出排风量来平稳燃烧机温度。若变频调速器输出频率小于预设值(离心风机出排风量工作频率，设成5 Hz)，冲出排风量仍大于预设值时，PLC算时间，若在一定时间内，降到预设值，PLC舍弃记时，再次交流电机调速运作；若在一定时间内环境温度仍高过设置，PLC还将继续调整，直到做到预设值。由PLC经PID计算后控制变频器的工作频率导出；如环境温度不足，则工作频率升高，延迟保持一定时长。相反也是。

3. 点燃终止情况

燃烧机的终止要在接收到plc触摸屏发送的终止指令，*先将主燃气阀关闭，随后，系统实现后吹洗，开展驱除残留天然气，并且对点燃盘开展强制性风冷式减温。经过一段时间以后，关掉离心风机，变频调速器停止运行，进行燃烧机关机全过程。