

梯形齿同步轮 武汉同步轮 武汉市通仁

产品名称	梯形齿同步轮 武汉同步轮 武汉市通仁
公司名称	武汉市通仁自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市硚口区汉西路101号B9栋19层5号-1室
联系电话	18062097206 18062097206

产品详情

不锈钢同步带轮的尺寸规格

- 1、英制的不锈钢梯形齿同步带轮：MXL，XL，L，H，XH，同步带轮厂家，XXH
- 2、公制的不锈钢梯形齿同步带轮：T2.5，T5，圆弧齿同步轮，T10，T20，AT5，AT10，AT20
- 3、HTD型不锈钢圆弧齿同步带轮：3M，5M，8M，武汉同步轮，14M，20M
- 4、STD/STS型不锈钢圆弧齿同步带轮：S2M，S3M，S4.5M，S5M，S8M，S14M
- 5、RPP型不锈钢圆弧齿同步带轮：RPP3M，RPP5M，RPP8M，RPP14M
- 6、不锈钢圆弧齿同步带轮：3GT，5GT，8GT，14GT

以上就是不锈钢同步带轮全部的尺寸型号了，从上面可以看出不锈钢同步带轮按照带齿的形状可以分为梯形齿和圆弧齿两种分类。

不锈钢同步轮怎么安装？

1、我们需要先将不锈钢同步带传动系统的电源关闭，卸下不锈钢同步带轮表面的防护罩，旋松马达上面的装配螺栓，然后移动马达使不锈钢同步带轮上面的同步带能够达到足够的松弛程度，这样就可以不需要硬撬就可以将同步带从不锈钢同步带轮上面完整的取下来。切记千万不能将不锈钢同步带轮上的同步带蛮力撬下来，这样会损伤不锈钢同步带轮。

- 2、如果两个不锈钢同步带轮之间的中心距是可以进行移动的，那么就必须要先将两个不锈钢同步带轮之间的中心距进行缩短，在装好同步带后，再将两个不锈钢同步带轮的中心距进行复位即可。
- 3、若是不锈钢同步带轮传动系统里面有张紧轮时，则需要先把张紧轮放松，然后再装上不锈钢同步带轮，之后再张紧轮装上并且重新进行正确的张紧。
- 4、取下旧的不锈钢同步带轮以后，需要检查一下不锈钢同步带轮的表面是否有异常磨损的情况，如果有则意味着可能不锈钢同步带轮传动装置的设计上面或者是保养上面存在着一定的问题。
- 5、切记不可以用力过猛或者是用螺丝刀一类的东西硬撬同步带，这样会损伤到同步带或者不锈钢同步带轮，因为我们需要防止同步带中的拉力层产生外观上不容易发现的折断现象，或者是不锈钢同步带轮的轮体表面出现划痕等严重的磨损情况。
- 6、在设计不锈钢同步带轮传动系统的时候，梯形齿同步轮，注意选择两个不锈钢同步带轮之间可以互相移动接近的结构。若是不锈钢同步带轮传动系统的结构上不允许时，则是将同步带和不锈钢同步带轮一起安装到相对应的轴承上。
- 7、在清洁同步带和不锈钢同步带轮时，应该先将抹布上面粘上少许的不容易挥发的液体来进行擦拭，切记在清洁剂中浸泡或者是使用清洁剂洗刷不锈钢同步带轮是不允许的。为了去不锈钢同步带轮表面的除油污以及污垢，用细砂纸或者是尖锐的物体刮擦也是不可以的。
- 8、不锈钢同步带轮在使用前一定要保持带体的干燥。

同步轮用途

同步带轮传动是由一根内周表面设有等间距齿的封闭环形胶带和相应的带轮所组成。运动时，带齿与带轮的齿槽相啮合传递运动和动力，是一种啮合传动，因而具有齿轮传动、链传动和平带传动的各种特点。广泛应用于汽车、纺织、印刷包装设备、缝制设备、办公设备、激光雕刻设备、金融机具、舞台灯光、通讯食品机械、钢铁机械、石油化工、仪器仪表、各种精密机床等领域

梯形齿同步轮-武汉同步轮-武汉市通仁由武汉市通仁自动化科技有限公司提供。武汉市通仁自动化科技有限公司位于武汉市硚口区汉西路101号B9栋19层5号-1室。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前通仁自动化在工业制品中享有良好的声誉。通仁自动化取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。通仁自动化全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。