

ALBERT叶片泵T6ED-062-031-2R00-C1 艾伯特双联液压泵

产品名称	ALBERT叶片泵T6ED-062-031-2R00-C1 艾伯特双联液压泵
公司名称	苏州登正机电有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:ALBERT艾伯特 质保:一年 材质:铸铁
公司地址	苏州市相城区元和街道汇萃商业广场1幢632室
联系电话	0512-66831346 15895669179

产品详情

ALBERT液压泵，ALBERT叶片泵，ALBERT双联泵，ALBERT艾伯特

ALBERT叶片泵T6ED-062-031-2R00-C1 艾伯特双联液压泵

ALBERT叶片泵T6ED-062-031-2R00-C1 艾伯特双联液压泵

铸铁齿轮泵主要适用于有润滑性，粘度在1500cst以下，介质不含固体颗粒，温度80 以下的情况。像这种优质的工况环境，常规齿轮泵的使用寿命会比较长一些，一般在3-5年，随着时间的增长，齿轮泵的压力会越来越低，流量会越来越小，密封会出现滴漏等现象，严重到会抽不上油。这种情况基本上是属于齿轮泵的正常磨损。特别是在输送有润滑性的油脂类介质是=时，有的介质不一定是非常干净，有的可能含有细小颗粒等、比如渣油、重用、一些锅炉燃烧用的重质燃油或者是轻质燃油。如果想在常规齿轮泵的基础上再提高齿轮泵的使用寿命那么必须从以下几点着手；（1）更换齿轮泵齿轮材质，由常规45号材质调整为40Cr材质，调质处理。（2）齿轮泵止推板由铸铁材质改成铸钢材质。（3）轴套，由原来的钢背复合套改成不锈钢轴套或者是碳化硅轴套。

2. 不锈钢齿轮泵

不锈钢齿轮泵的选型主要取决于齿轮泵所输送介质的腐蚀特性及对卫生性的要求。不锈钢齿轮泵的常见问题主要是材质不达标，造成齿轮泵的使用寿命短或者根本就不能用。要想提高不锈钢齿轮泵使用寿命，首先根据不同工况选型要准确，其次是对每个零部件的调质处理方法要合理。

3. 高温齿轮泵

高温齿轮泵顾名思义就是输送的介质温度较高的齿轮泵。改齿轮泵如果温度在150度一些可以选择普通球墨铸铁，150度-250度之间必须选择铸钢材质，250度以上必须选择不锈钢材质，在选择材质的同时

必须保证铸件或者锻件的整体密度，建议高温齿轮泵选择锻件进行加工。密封一般常选用石墨填料、碳纤维盘根及耐高温机械密封或者波纹管机械密封均可。