

# 2030型数控龙门铣光机

产品名称	2030型数控龙门铣光机
公司名称	涿州市天合起机床制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	保定涿州市华阳路东头劳技校院内
联系电话	0312-3978896 15232251646

## 产品详情

整体采用树脂砂造型的高强度铸铁精密铸造，布筋结构合理刚性好，完全时效处理，稳定性强。机床采用龙门结构，工作台移动。主轴箱部件采用双气缸平衡机构，保证主轴箱运动的平稳性；横梁采用大尺寸的截面设计，增强横梁的抗弯、抗扭刚度，横梁上面与侧面安装滚动导轨，增强主轴箱抗颠覆能力，Z轴采用硬轨淬火及贴胶工艺，有利于提高切削稳定性及耐磨性；导轨为进口65#超重负荷预紧滑块，丝杆为进口R80-010C5级研磨丝杆，两端固定并采用预拉伸；轴承为进口P5级成组轴承；主轴为台湾生产BT50精密主轴，最高转速6000转/分钟；Y轴前后标配不锈钢板防护罩，X轴采用柔性风琴罩，机头下面为柔性风琴罩；标配自动润滑系统；预留刀库安装面；外观喷油漆，颜色可按照客户要求制作，光机不含任何电气元器件。

项目	要求（单位mm）或规格	备注
工作台面尺寸	1940X3000	
龙门宽度	2310	
主轴端面至工作台面距离	120-1120	
主轴上下移动行程（Z）	1000	
工作台左右移动行程（X）	2000	
工作台前后移动行程（Y）	3000	
X轴线轨	HGW65HA3RH	台湾上
Y轴线轨	HGW65HA4RH	台湾上
Z轴硬轨	滑动件采用贴耐磨胶片	进口
X、Z轴滚珠丝杆	R65-010-0.018(C5级)	台湾上
Y轴滚珠丝杆	R80-010-0.018(C5级)	台湾上

主轴型号及转速	BT50、6000转/分钟 R/min	台湾丹特
三轴轴承	角接触P5级成对轴承	德国
三轴及主轴联接方式	三轴直联、主轴同步带联接	
三轴推荐电机扭矩X/Y/Z	32Nm、45Nm、40Nm	
主轴推荐功率	15-18.5KW	
工作台“T”型槽：数量-尺寸*间距	9-22X225	
工作台平面度	+0.05	
工作台最大承重	3500 ( Kg )	
Z轴对XY轴垂直度	0.05	
Z轴相对于工作台面移动的平行度	0.08	
定位精度	0.05	
光机净重量	28000Kg	
外型尺寸	7400X3410X4600	