

# 西门子PROFIBUS-DP通讯电缆代理商

产品名称	西门子PROFIBUS-DP通讯电缆代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司-西门子PLC
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 西门子:PIC 代理区域:中国代理商
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	18717946324 18717946324

## 产品详情

### 西门子PROFIBUS-DP通讯电缆代理商

作为西门子PLC控制器的全国代理商，我们的产品在全国范围内有广泛的销售网络和服务网络。我们与西门子公司建立了良好的合作关系，在产品质量、技术支持和配件供应等方面享有优先权。我们还为客户提供专业、快捷和周到的售后服务，在设备故障或问题出现时，我们能够在\*短的时间内进行快速响应和解决问题。

总之，我们作为西门子PLC控制器的中国代理商，致力于为客户提供\*\*的产品和服务。我们将继续利用自身的技术和经验，不断推出新的解决方案，为推动中国工业自动化和数字化发展做出更大的贡献。

(2) 系统不开放、可集成性差、专业性不强：除现场设备均靠标准4-20ma/24vdc连接，系统其它软、硬件通常只能使用一家产品。不同厂家产品之间缺乏互操作性、互换性，因此可集成性差。这种系统很少留出接口，允许其它厂商将自己专长的控制技术，如控制算法、工艺流程、配方等集成到通用系统中去，因此，面向行业的监控系统很少。

(3) 可靠性不易保证：对于大范围的分布式系统，大量的i/o电缆及敷设施工，不仅增加成本，也增加了系统的不可靠性。

(4) 可维护性不高：由于现场级设备信息不全，现场级设备的在线故障诊断、报警、记录功能不强。另一方面也很难完成现场设备的远程参数设定、修改等参数化功能，影响了系统的可维护性。

#### 1.1.5 现场设备的串行通信接口是现场总线技术的原形

由于大规模的发展，许多、执行机构、驱动装置等现场设备智能化，即内置cpu控制器，完成诸如线性化

、量程转换、数字滤波甚至回路调节等功能。因此，对于这些智能现场设备增加一个串行数据接口（如rs-232/485）是非常方便的。有了这样的接口，控制器就可以按其规定协议，通过串行通信方式（而不是i/o方式）完成对现场设备的监控。如果设想全部或大部分现场设备都具有串行通信接口并具有统一的通信协议，控制器只需一根通信电缆就可将分散的现场设备连接，完成对所有现场设备的监控，这就是现场总线技术的初始想法。

#### 1.2.4 现场总线技术的产生

基于以上初始想法，使用一根通信电缆，将所有具有统一的通信协议通信接口的现场设备连接，这样，在设备层传递的不再是i/o（4-20ma/24vdc）信号，而是基于现场总线的数字化通信，由数字化通信网络构成现场级与车间级自动化监控及信息集成系统。

### 1.2 现场总线技术概念

#### 1.2.1 现场总线技术

目前，现场总线技术概念描述如下：现场总线是安装在生产过程区域的现场设备/仪表与控制室内的自动控制装置/系统之间的一种串行、数字式、多点通信的数据总线。其中，“生产过程”包括断续生产过程和连续生产过程两类。

或者，现场总线是以单个分散的、数字化、智能化的测量和控制设备作为网络节点，用总线相连接，实现相互交换信息，共同完成自动控制功能的网络系统与控制系统。

#### 1.2.2 现场总线技术产生的意义

（1）现场总线（fieldbus）技术是实现现场级控制设备数字化通信的一种工业现场层网络通信技术；是一次工业现场级设备通信的数字化革命。现场总线技术可使用一条通信电缆将现场设备（智能化、带有通信接口）连接，用数字化通信代替4-20ma/24vdc信号，完成现场设备控制、监测、远程参数化等功能。

（2）传统的现场级自动化监控系统采用一对一连线的、4-20ma/24vdc信号，信息量有限，难以实现设备之间及系统与外界之间的信息交换，使自控系统成为工厂中的“信息孤岛”，严重制约了企业信息集成及企业综合自动化的实现。

（3）基于现场总线的自动化监控系统采用计算机数字化通信技术，使自控系统与设备加入工厂信息网络，构成企业信息网络底层，使企业信息沟通的覆盖范围一直延伸到生产现场。在cims系统中，现场总线是工厂到现场级设备的延伸，是支撑现场级与车间级信息集成的技术基础。

#### 1.2.3 基于现场总线的现场级与车间级自动化监控及信息集成系统

基于现场总线技术的现场级与车间级自动化监控及信息集成系统如图1-3所示：

图3：基于现场总线的现场级与车间级自动化监控及信息集成系统

西门子PROFIBUS-DP通讯电缆代理商