中山重荷载钢格板厂家热销

产品名称	中山重荷载钢格板厂家热销
公司名称	中山市安凯模金属筛网有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	中山市小榄镇德和路31号绩东一万和工业区和怡楼五楼南面
联系电话	0760-87988672 13726024970

产品详情

材质：q235
抗压强度：强
产地：广东
品牌：安凯模
规格：客户需求
用途：用于机场、高速公路、工业平台、石油化工、电厂、水厂、污水处理厂钢格板、市政工程、环卫工程等领域的平台、走道、踏步板、沟盖板、梯踏板、围栏、护栏等。

重荷载钢格板产品介绍：

重荷载钢格板
是采用世界一流的意大利ORSOGRIL公司设备。将负载扁钢和横杆按一定间距经纬排列，由计算机控制的高压电阻焊将扭绞方钢压入扁钢中，经切割、切口、开孔、包边等工序深加工而成客户要求的成品。

重荷载钢格板材质：一般普通Q235低碳扁钢或者不锈钢、黄铜板、铝板等材质

重荷载钢格板采用更厚(6mm、8mm、10mm)、更宽的扁钢作为承载扁钢制做而成，是专门为需要重荷载场合设计制作的。可采用压焊或压锁方式制作。适用于机场、高速公路、工业平台、港口码头以及其它特殊需求的场合。

其特点为：高强度，牢固的压焊钢结构使其具有高承载。便于吊装等特点；外形美观，经久耐用。

表面处理方式通常为：

1.热镀锌钢格板一般在包边工作完成后进行。当负载扁钢厚度不小于5mm时，镀锌后的平均锌层重量不小于610/m2,当负载扁钢厚度小于5mm时，镀锌后的平均锌层重量不小于460/m2,镀锌后质量及要求应符合GB/T13912规定。 2.用涂塑刷涂或浸渍的方法后的保护层。

采用热镀锌表面处理使其具有相当好的防腐能力，表面光泽美观；

钢格板的表面处理 详细了解： 钢格板热镀锌处理

对于行车载荷的重荷载钢格板，为提
供更好摩擦力，我们建议选用齿型钢格板，压焊钢格板和压锁钢格板均能采用齿型扁钢。
重荷载钢格板可分为重荷载压焊钢格板与重荷载压锁钢格板两种：重荷载压焊钢格板是由压焊工艺将纽绞方钢与大规格承载扁钢通过高温高压从而形成永久连接制作而成，为形成更好的侧向（钢格板宽度方向）承载能力，一般建议钢格板两端均采用包边板封边。重荷载压锁钢格板能提供更好的侧向承载能力，并能有效防止承载扁钢的倾斜失稳，作为重荷载钢格板得到了更多的应用。

详细了解：压焊钢格板与压锁钢格板的区别

由于重荷载钢格板的特殊性，一般我们建议客户将实际荷载要求及支撑情况告诉我们，由我们为客户选择最为经济合理的规格。重荷载钢格板的扁钢间距一般为30mm，横杆间距可选用50mm和100mm两种。

1.扁钢间距为30mm的钢格板为工业领域用途最广泛的品种。在常用钢格板的系列中，对表面的冲击具有最强的抵抗力。
2.扁钢间距为40mm的钢格板为最经济、最轻便的品种，在跨距较小的场合下，是最理想的选择。 3.扁钢间距为60mm，横杠间距为50mm的钢格板是专为采矿业的应用而开发的品种，它解决了矿物溅落在板面上的难题，常指定用于采矿业的加工厂。 4.扁钢间距为30mm，横杠间距为76mm组合的钢格板是目前国内外最常见的一种，适用于各种场合，特别是走道，参观平台等。

详细了解： 钢格板规格

重荷载钢格板的表示方法

重荷载压焊钢格板：DG 口口口 /口口 / 口口

DG806/30/100

DG806/30/100

泛应用于机场、高速公路、工业平
台、石油化工、电厂、水厂、污水处理厂钢格板
、市政工程、环卫工程等领域的平台、走道、踏步板、沟盖板、梯踏板、围栏、护栏等。