

无锡三菱电机HG-KR73J编码器坏 如何维修

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 无锡三菱电机HG-KR73J编码器坏 如何维修 |
| 公司名称 | 无锡市菱光自动化设备维修服务有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 无锡市梁溪区上马墩路18号A幢808室-15（注册地址） |
| 联系电话 | 0510-18262250876 18262250876 |

产品详情

电机维修故障包括：通电报警、编码器报警、编码器损坏、位置不准、过载、过压、过流、不能启动、启动无力、运行抖动、过流、过载、跑位、输出不平衡、一通电就报警、一通电就跳闸、磁铁爆钢卡死转不动、编码器磨损、电机发热发烫维修等。

现在我们无锡三菱自动化整理一些常见故障原因，给大家对照一样。

- 1、编码器本身故障：是指编码器本身元器件出现故障，导致其不能产生和输出正确的波形。这种情况下需更换编码器或维修其内部器件。
- 2、编码器连接电缆故障：这种故障出现的几率*高，维修中经常遇到，应是优先考虑的因素。通常为编码器电缆断路、短路或接触不良，这时需更换电缆或接头。还应特别注意是否是由于电缆固定不紧，造成松动引起开焊或断路，这时需卡紧电缆。
- 3、编码器+5V电源下降：是指+5V电源过低，通常不能低于4.75V，造成过低的原因是供电电源故障或电源传送电缆阻值偏大而引起损耗，这时需检修电源或更换电缆。
- 4、**式编码器电池电压下降：这种故障通常有含义明确的报警，这时需更换电池，如果参考点位置记忆丢失，还须执行重回参考点操作。
- 5、编码器电缆屏蔽线未接或脱落：这会引入干扰信号，使波形不稳定，影响通信的准确性，必须保证屏蔽线可靠的焊接及接地。
- 6、编码器安装松动：这种故障会影响位置控制精度，造成停止和移动中位置偏差量超差，甚至刚一开机即产生伺服系统过载报警，请特别注意。
- 7、光栅污染 这会使信号输出幅度下降，必须用脱脂棉沾无水酒精轻轻擦除油污。

如果有维修需要，可以联系我们无锡三菱自动化维修站。