

圆柱轴承挡圈厂家供应

产品名称	圆柱轴承挡圈厂家供应
公司名称	上海博高科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区城北路1355号上海大学科技园E幢1楼
联系电话	13701828484 13701828484

产品详情

润滑不良或润滑油污染引发轴承损坏

3.1损坏原因

掘进机截割部内部密封损坏，截割部发生漏油，在用户发现不及时与维护不及时的情况下，致使轴承由于润滑油不足，引发润滑不良造成损坏现象，或因润滑油更换不及时，使用严重污染的润滑油等，导致轴承损坏。

3.2预防措施

为便于用户观察截割部油位，在设计掘进机截割部时，应选一醒目位置来布设截割部油位计。与此同时，注油通道结构应设计得尽量简单，应在无需拆卸截的情况下，能顺利给截割部内轴承注油，且应设计泄油通道以及及时排泄掘进机截割部产生的污染润滑油，另外用户对润滑油的补充、更换应严格按使用说明进行。上海博高科技有限公司是上海大学轴承研究所对外生产服务的实体，从事于各种动压滑动轴承（如圆柱轴承、椭圆轴承、三油楔轴承、四油楔、错位轴承、各种可倾瓦轴承）的设计、加工制造，尤其对各种高速泵、高速空压机和离心压缩机等进口大型机组和转动设备的滑动轴承国产化，圆柱轴承挡圈，积累了近三十多年丰富的经验，特别是对英格索兰、埃里奥特、苏尔寿、西门子、日立、新比隆、阿特拉斯等公司的大型空压机、风机、烟机、离心压缩、气压机、汽轮机上的高速（转速可达72000转/分）动压滑动轴承的国产化工作取得了无数成功的经验和深入的技术领会。公司三十年来，除向石油化工、钢铁冶金、化工、制药、玻璃、电子电力等厂矿企业中提供各类滑动轴承的测绘、加工、各种技术咨询和技术服务外，还对各种国产大型转动设备上动压滑动轴承进行大量的合理分析设计和改进，攻破了一个又一个生产技术的难关，使设备得到的运行，使企业获得了一定的经济效益。与此同时，轴承研究所的科研成果也得到了企业的实践检验，很好地使科学研究更贴合生产实际，尤其是在高科技理论与技术向企业生产力转换的方面，获得了显著的社会效益。

巷道内煤粉与岩石杂质混入轴承引发损坏

1.1 轴承损坏原因

掘进机在进行截割作业时，一旦截部装设的密封件发生失效，易引发煤粉混入掘进机截割部轴承，终造成轴承磨损损坏。掘进机截割部外层密封是位于截割部与截连接处的密封，此密封件直接面对的是外部工作环境，因此容易损坏。掘进机截割部在进行煤岩截割作业时，密封件连接处缝隙易挤入煤粉，这些煤粉会迫使密封件发生变形，终对实际密封效果造成影响[2]。同时在截进行旋转作业时，在无法保证同轴度的情况下，进入此处密封内部的杂质会非常多，易严重磨损密封，长此以往易造成密封失效。掘进机截割部内的第二道密封为浮动密封，当截割部外层密封损坏后，掘进煤粉会大量进入浮动密封，使浮动密封产生严重磨损，终密封作用失效。一旦浮动密封无法起到密封作用后，煤粉会迅速混入轴承，轴承开始产生磨损，起初在煤粉磨损的作用下，轴承滚动体与内外圈接触处会产生细微槽痕，久而久之产生的槽痕会越来越大，易造成轴承各部件间配合不紧密，配合游隙增大，旋转精度不达标，轴承旋转时易产生振动、出现噪声，同时温度也会升高，终使轴承无法正常运转，发生损坏。

1.2 预防措施

在设计掘进机截割部时应把截割部与截连接处密封腔设计为易更换结构，这样更宜于工作人员在井下时间更换密封件；可通过加大此处密封密度，如并排使用多道密封等措施，以确保密封效果更佳，使用时间更长；选用的密封件应为特殊耐磨材料制造，以便更耐磨。另外，用户应严格依据密封使用说明来维护保养密封件，当密封件达到使用寿命后，应及时更换，以确保实际密封效果达标。

额定动载荷

为比较轴承抗点蚀的承载能力，规定轴承的额定寿命为一百万转（ 10^6 ）时，所能承受的载荷为基本额定动载荷，以C表示。

也就是轴承在额定动载荷C作用下，这种轴承工作一百万转（ 10^6 ）而不发生点蚀失效的可靠度为90%，C越大承载能力越高。

对于基本额定动载荷

1. 向心轴承是指纯径向载荷
2. 推力球轴承是指纯轴向载荷
3. 向心推力轴承是指产生纯径向位移得径向分量

圆柱轴承挡圈厂家供应由上海博高科技有限公司提供。上海博高科技有限公司是上海上海市,滑动轴承的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在上海博高领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创上海博高更加美好的未来。