

什么是去毛刺机 去毛刺机 苏州锃道研磨技术

产品名称	什么是去毛刺机 去毛刺机 苏州锃道研磨技术
公司名称	苏州锃道研磨技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区通园路58号
联系电话	18168576687 18168576687

产品详情

3, 钣金去毛刺组合机, 这是中创公司应对市场需求自主研发, 平面类钣金件打磨除毛刺难题有了更优解决方法。下面为有兴趣的朋友讲讲原理及特点。

钣金去毛刺机, 是利用万向砂线轮高速交替旋转, 砂线滑过工件角面。将其毛边均匀去除, 均匀倒角的精密加工效果。主要切削倒角部分, 对平面的摩擦甚小。例如覆膜的钣金件经过激光切割或者冲压后有毛刺, 经过此机器去毛刺, 同理倒角, R角大小可根据需要调整, 但也不伤害覆膜。

特点: 适用于激光切割, 数控、普通冲床冲压、压铸、拉丝、磨床后的金属毛刺, 翻边。割手锋利边。如铁、钢、不锈钢、铜、铝、锌、镁、等精密零件加工件。

对于不规则零件, 孔内、所有的异形, 包括狭缝死角, 均匀去毛刺, 均匀倒角。

均匀去除同一平面的毛刺, 精密去毛刺机, 任何外边大小内孔型孔毛刺及均匀倒角人工及其它设备无法代替的品质。

由于毛刺的存在将导致整个机械系统不能正常工作, 使可靠性、稳定性降低。当存在毛刺的机器做机械运动或震动时, 脱落的毛刺会造成机器滑动表面过早磨损、噪音增大, 甚至使机构卡死, 动作失灵; 某些电气系统在随主机运动时, 会因毛刺脱落而造成回路短路或使磁场受到破坏, 去毛刺机, 影响系统正常工作; 对于液压系统元件, 如果毛刺脱落, 毛刺将存在于各液压元件微小的工作间隙内, 造成滑阀卡死、使回路或滤网堵塞而造成事故, 还会引起流体紊流或层流, 降低系统的工作性能[6]。日本液压认为, 影响液压件性能和寿命的原因有70%是毛刺造成的; 对于变压器, 带有毛刺的铁心比清除毛刺的铁心铁损增加20~90%, 并随频率的增加而加大。毛刺的存在还影响机械系统的装配质量, 影响零件后序加工工序的加工质量及检验结果的准确性。[1]磁力去毛刺机是利用其的磁场分布, 产生强劲平稳的磁感效应, 使磁力钢针(进口原材料.半性)与工件进行, 多角度地充分研磨, 达到快速除

锈，角，小型去毛刺机，去除毛刺批锋，除去氧化薄膜及烧结痕迹等功效。尤其对形状复杂，多孔夹缝，内外螺纹等工件，更加能显示其神奇妙用.并且，不伤及工件表面，不影响工件精度。让工件瞬间变得光滑整洁，焕然一新。适用于金，银，铜，铝，锌，镁，铁，不锈钢等金属类与硬质塑料等非金属类工件的研磨抛光去除毛刺一次性完成。什么是去毛刺机-去毛刺机-苏州锃道研磨技术由苏州锃道研磨技术有限公司提供。苏州锃道研磨技术有限公司是从事“去毛刺机,拉丝机,清渣砂光机,倒钝机,倒圆角机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：周先生。