

铝轮毂切削液 不含亚硝酸钠的切削液 首选仟代

产品名称	铝轮毂切削液 不含亚硝酸钠的切削液 首选仟代
公司名称	青岛唐奇润滑科技有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	青岛青岛市城阳区夏塔路336号
联系电话	0532-87933213 13869867379

产品详情

铝轮毂切削液 不含亚硝酸钠的切削液 首选仟代 青岛唐奇润滑科技有限公司 李经理 电话：0532-87933213 手机：13869867379 所在地：山东 青岛市 城阳区 经营地：青岛市城阳区夏塔路336号

水溶性金属加工液系列 仟代 乳化型\微乳化型水溶性切削液 仟代QD系列微乳化型产品，具有传统乳化液的润滑性和更好的冷却性能，稳定性好，寿命长。仟代乳化型产品则有不同基础油，润滑剂，乳化剂，极压剂，防锈剂组合，适合各种机床加工。产品特性适用材料 QD612 是一种含有特殊抗摩擦添加剂的高品质生物稳定型微乳化水溶性切削液，为大部分的切削加工工序而设计，能提供非常好的润滑特性、防锈性、清洗性，并获得很长的使用寿命。铸铁、合金钢、碳钢、铜、铝及其合金、模具钢 QD612A 高效能的微乳化产品，其所具有的极高润滑能力能提供很好的表面光洁度，降低刀具损耗，其特别的体系确保在硬水环境中仍能长期有效工作。黑色金属、不锈钢、耐热合金、铜铝及其合金 QD611C 是一款多用途乳化切削液（全乳化），由优质基础油及多种添加剂组合配制而成，拥有良好的润滑性及防锈性。其乳化液非常稳定，延长了使用寿命。黑色金属、合金钢、铝及其合金 QD611A 是一种含有抗摩擦添加剂的多用途长效型乳化切削液（全乳化），为大部分的切削加工而设计。具有良好的润滑能力，并能对有色金属提供良好的保护，加强了防锈性能和提高了使用寿命。黑色金属、合金钢、铜铝及其合金 QD611EP 是一种含极压润滑剂类型的乳化切削液产品（全乳化），提供极佳的润滑性能，提高产品表面光洁度，延长刀具使用寿命。专用于不锈钢、合金钢、高镍钢、耐热钢、模具钢等中、重负荷加工

（二）仟代 半合成型水溶性切削液 半合成水溶性切削液的优点是既有乳化液的润滑性，还有合成液的稳定性，仟代此系列产品更配合了不同极压性、抗泡性、抗菌性及油性润滑性等，适合各种传统及现代数控机床使用。产品特性适用材料 QD6126 由精选植物油和合成酯作为基础油，对环境及人体亲和，不含氯的全效能半合成水溶性切削液，具备优秀的润滑性能，生物稳定性能，适应各种形式的加工工艺，即使在硬水地区，也能表现出良好的稳定性。黑色金属、铸铁、耐热合金、铜、铝及其合金 QD6122 含有氯及酯等极压润滑剂，提供良好的极压性及润滑性。复配的微生物抑制剂能减少切削液腐败现象的发生，确保防锈能力，延长使用寿命。黑色金属、不锈钢、耐热合金等，铜、铝及其合金。（三）仟代 全合成水溶性切削液 全合成水溶性切削液是一类完全含矿物油的产品，由各类添加剂复配而成，在各类水溶性切削液中，具备最好的冷却、冲洗、沉降性能，水质适应能力强，能最有效的抑制微生物的繁殖，获得最稳定的使用状态及最长的使用寿命。产品特性适用材料 QD613 是一款全合成水溶性切削液产品，专为高速磨削而设计，能适应所有铁类金属作高热量产生的工序，包括双蝶磨轮磨削、研磨带及以硬质合金作高速切削。同时也适应加工中心的轻负荷高速切削，具有良好的粉末沉降能力及抗泡性能。黑色金属、铸铁、铜及铝合金 QD618 全合成水溶性切削液，为大部分金属材料的通用性而设计，其所采用的高分子聚合物及合成酯添加剂使产品能够达致极高的切削能力，即使在类似合金钢材料的钻孔加

工中也能获得良好的效果。 黑色金属、不锈钢、铸铁、铜、铝及其合金 <http://www.tqoil.com>