

(当天修好) 西门子840D系统报120202等待NC/PLC链接分析

产品名称	(当天修好) 西门子840D系统报120202等待NC/PLC链接分析
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1900.00/台
规格参数	品牌:SIEMENS 型号:数控磨床维修 产地:数控加工中心维修站
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

(当天修好) 西门子840D系统报120202等待NC/PLC链接分析；

西门子840D机床在使用过程中突然出现断掉情况，导致机床数据丢失，对NCK进行总清，偶尔会发生NCU无法完成自检情况，并且会出现120202或者120201报警，显示“等待NC/PLC联接”，观察机床面板，发现MCP面板灯不停闪烁。

对于上述情况，面板灯不停闪烁，需要注意有可能是NCU出现的问题，检查NCU至MCP面板紫色电缆，是否有虚接现象，必要时更换电缆，排除电缆问题，查看NCU指示灯是否正常，如指示灯未显示6及绿色灯亮，则可以确认为NCU出现了故障，需要进行维修。

在电气检查未发现问题的情况下，依次按下列顺序进行通电检测：三线电源总开关的接通，检查电源是否正常，观察电压表，电源指示灯；依次接通各断路器，检查电压；检查开关电源（交流220V转变为直流24V）的入线及输出电压。如果发现问题，在未解决之前，严禁进行下一步试验。

若正常可进行NC启动，观察数控系统的现象。一切正常后可输入机床系统参数、伺服系统参数，传入PLC程序。关闭机床，然后将伺服电机与机械负载连接，进行机械与电气联调。

等待NCPLC连接，操作面板黄灯闪烁。这种现象比较常见，像810D,840D均会出现。

首先检查MPI电缆是否断线，MMC的通信设置是否正确MPI或OPI通信，以及地址和MCP上的拨码开关。

其次在确保有NCPLC程序备份的情况下，对NCU进行一次总清。如果NCU状态不是6，那可能是硬件故障。

操作面板闪烁，说明系统没有程序。可能是程序丢失，或者NCU没有正常工作。此时，检查NCU的数码

管状态，（电气柜里从左往右第二个模块就是NCU），正常状态下，显示‘6’，错误状态下，可能显示‘8、5、等等，或者几个数字循环报警）。但一些情况下，即使状态是6，也不能说明NCU一定是好的。

（当天修好）西门子840D系统报120202等待NC/PLC链接分析；

变频器维修对于变频器的使用寿命至关重要。在执行定期检查时，有必要停止运行切割电源以打开壳体。

但是，必须注意，即使电源被切断，DC滤波器电容也需要时间放电，并且它受到充电指示器的影响再次检查。下面和对日常维护的一般理解需要了解需要学习哪些重要知识点。

1、日常维护变频器及其维护内容1，定期拆卸，重点是整流柜，变频器柜和控制柜，如有必要，整流模块，逆变器模块和控制柜。去除后除尘。逆变器掉入空气中，并且由于过度的粉尘，风在逆转或过渡时被阻挡。由于其散热，逆变器很高，因此在一定时间内，表面非常严重，并且需要定期清洁灰尘。

2、打开变频器的前门，拆下，仔细检查十字架，Diurus没有变形，腐蚀，氧化，并且俯卧撑螺钉是出乎意料的，每个安装的固体螺钉都是意外的，固定在那里没有老化裂缝或由绝缘片或绝缘柱变形。如果有及时更换，重新收紧，必须纠正并重新安装变形的Mysteria。

3、在除尘后的电路板，母线，进行必要的防腐蚀处理，绘制绝缘涂料，以及已经发生的赛车的母线，必须拆下废料的母线，然后处理。对于绝缘绝缘板，必须去除其损坏部分，并且在绝缘部分附近被隔离，紧固和测试相应的绝缘水平的绝缘板，在通过之后可以投入使用。