

T-POWER蓄電池NP7-120 品牌系列

产品名称	T-POWER蓄電池NP7-120 品牌系列
公司名称	山东北华电源科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:T-POWER蓄電池 型号:NP7-120 规格:407*173*233mm
公司地址	北京市平谷区滨河街道南小区甲4号303室-20227(集群注册) (注册地址)
联系电话	17812762067 17812762067

产品详情

T-POWER蓄電池NP7-120 品牌系列

蓄電池：

1、電池安全性能好:正常使用下无電解液漏出，无電池膨脹及破裂。2、蓄電池放電性能好:放電电压平稳，放電平台平缓。3、電池耐震動性好:完全充電状态的電池完全固定，以4mm的振幅，16.7HZ的频率震動1小时，无漏液，无電池膨脹及破裂，开路电压正常。4、電池耐冲击性好:完全充電状态的電池从20CM高处自然落至1CM厚的硬木板上3次无漏液，无電池膨脹及破裂，开路电压正常。5、蓄電池耐过放電性好:25摄氏度，完全充電状态的電池进行定电阻放電3星期（电阻只相当于该電池1CA放電要求的电阻），恢复容量在以上。6、蓄電池耐充電性好:25摄氏度，完全充電状态的電池0.1CA充電48小时，无漏液，无電池膨脹及破裂，开路电压正常，容量维持率在上以。7、電池耐大電流性好:完全充電状态的電池2CA放電5分钟或10CA放電5秒钟。无导电部分熔断，无外观变形。

7.鉛蓄電池充電方法有那些？

主要有恒流充電、恒压充電、恒流限压充電、均衡充電、浮充電和脉冲快速充電等。

18.鉛蓄電池的電解液密度与开路电压有什么关系？

开路电压=0.85+電解液密度（经验公式）

19.鉛蓄電池的极板容量取决于什么？

主要取决于正、负极板活性物质的量。

20.铅蓄电池的正、负极板的主要成分是什么？

正极板活性物质主要成分是二氧化铅，负极板活性物质主要成分是海绵铅。

21.铅蓄电池电解液密度与含量换算？

在25℃时密度1.25g/M³的硫酸电解液重量数约为33.5%，密度1.28g/M³的硫酸电解液重量数约为37.3%，密度1.30g/M³的硫酸电解液重量数约为39.5%，密度1.40g/M³的硫酸电解液重量数约为50.5%。

22.铅蓄电池充电时为什么会发热？

蓄电池在充电过程中，电能一部分转变为化学能，还用一部分转变为热能和其他能量。充电电池发热属于正常现象，但是温度较高时就应及时检查充电电流是否过大或者电池内部发生短路等，发热量与电解液量关系较小，如是密封电池电解液量较少时内阻增大，也会引起电池生温并且充电时端电压很高。

23.铅蓄电池充电时为什么会有刺激性气味？

蓄电池在充电过程中，电池内部产生的硫酸蒸汽、水蒸气、氢气和氧气等混合物质逸出扩散到空气中，便会使人感觉有刺激性气味。

24.什么是铅蓄电池浮充电、均衡充电？

浮充电：当正常供电中断时给电路供电的蓄电池。其端子始终接在恒压电源上，以维持蓄电池处于接近完全充电状态。

均衡充电：为确保蓄电池组中的所有单体蓄电池完全充电的一种延续充电。

25.新铅酸蓄电池加入电解液后，温度升高是什么原因？

新电池加入电解液后，温度上升与新电池内在因素有关。干荷电池加液后温升高，电池升温不十分明显，这是因为干荷电极板经过抗氧化处理，出厂的电池以是处于充足电状态，加液后即可负荷使用；普通极板的电池，未经抗氧化处理，负极板处于半充足电状态，相当一部分物质处于为氧化铅和稀硫酸反应产生大量的热量，因而温长很高。夏天有时温度达50℃以上，因此充电需注意人工降温。

26.采用恒压限流方式对VRLA蓄电池充电，判断电池已充足电？

有两条依据：1) 充电时间达18~24小时（非深度放电可短些，如20%放电深度的电池，充电时间可缩短至10小时）。2) 充电电流降至小值且连续3小时不变。

T-POWER蓄电池NP7-120 品牌系列

近年来，在政策和市场双重作用下，国内充电基础设施高歌猛进，已形成较好的产业基础。截至2021年3月底，全国共计有850890台公共充电桩，总充电桩（公共+私人）保有量共有178.8万台。在努力实现“碳中和”的背景下，未来我国将会刻不容缓地发展新能源汽车，新能源汽车保有量地稳步增长将会促进充电桩需求地扩大，预计到2060年，我国充电桩新增投资额将达到18.15亿元。

交流充电桩占比*高，体现充电桩应用场景情况

电动汽车充电桩是安装于公共建筑（公共楼宇、商场、公共停车场等）和居民小区停车场或充电站内，根据不同的电压等级为各种型号的电动汽车提供电力保障的充电设备。

电动汽车充电桩按照安装方式分为落地式充电桩、挂壁式充电桩；按照安装地点，可分为公用充电桩和随车配建充电桩；公共充电桩又可分为公用桩和专用桩，公用桩面向社会车辆，专用桩面向专用车辆；按照充电接口的多少可分为一桩一充和一桩多充；按照充电桩充电方式，分为直流充电桩、交流充电桩和交直流一体充电桩。

根据EVCIPA*新的统计数据显示，按充电方式划分，截止2021年3月底，我国交流充电桩数量达到49.5万台。占比为58.17%；直流充电桩数量为35.5万台，占比41.72%；交直流一体充电桩481台，占比0.12%。

而按安装地点划分，截止2021年3月底，我国随车配建充电桩达到93.7万台，占比为52.41%；公共充电桩为85.1万台，占比达到47.59%。

由此来看，目前我国电动汽车充电桩主要为交流充电桩和随车配建充电桩。交流充电桩，俗称就是“慢充”，固定在电动汽车外、与交流电网连接，为电动汽车车载充电机（即固定在电动汽车上的充电机）提供交流电源的供电装置。

两者结合反映了我国电动汽车充电桩的应用场景，越来越多的多车主也选择更为方便及自由的私人场所进行充电，并且会选择对电池损耗小的慢充桩对车辆进行充电。

中游充电运营成本高，市场集中度高

电动汽车充电桩产业链涉及到上游充电桩及充电站建设及运营所需设备的生产商，T-POWER蓄电池NP7-120

品牌系列包括充电桩和充电站的壳体、底座、线缆等主要材料供应企业和充电设备生产商；