

汽车纵梁平板数控冲孔线 大梁冲

产品名称	汽车纵梁平板数控冲孔线 大梁冲
公司名称	山东宁联机械制造有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	宁阳县城交通路南首(八仙桥开发区内)* (注册地址)
联系电话	86-05385636667 18653157608

产品详情

主机床身为开式大刚性焊接床身，承受冲压力。

主机床身由精密滚珠丝杠驱动实现快速运行定位。

送进轴为进口齿轮齿条传动，伺服电机驱动，直线导轨导向。

由自动编程系统自动生成加工程序，程序的输入/输出可用RS232串行口、CF卡以及优盘与计算机进行通讯，使程序的管理快速方便。

自动上、下料吸提板料靠电磁吸盘，断电钢板不坠落，吸盘架升降由电机带动齿轮箱和齿条导轨完成，整个装置前后横移由电机带动齿轮双边驱动。

夹钳自动退让，无加工死区，夹钳位置自动检测。

板端位置无接触检测。

参数 型号	设备	PHK12012	PHK16012
公称力	Kn	1200	1600
行程	mm	650 × 16000	650 × 16000
最大工件尺寸	Mm	600 × 12000	600 × 12000
模位数	Set	25	25

X轴定位精度	mm	$\pm 0.15/1000$	$\pm 0.15/1000$
Y轴定位精度	mm	± 0.15	± 0.15
冲压频率	h.p.m	80	80
冲压板厚	mm	4-12	4-12
最大冲孔直径	mm	50	50
X轴定位速度	m/min	40	40
Y轴定位速度	m/min	25	25
夹钳数量	Set	8	8
机器重量	Ton	50	55