

高压内反馈斩波调速装置

产品名称	高压内反馈斩波调速装置
公司名称	上海南征电子电器成套有限公司
价格	1000000.00/套
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区江桥工业区勤丰路288号
联系电话	021-59148603 15216609206

产品详情

SN6100系列内反馈斩波调速成套装置 产品概述：一般辅机中，特别是风机与水泵，无论是调峰或带基荷的机组，在运行中都要进行负荷的调节，相应辅机的流量，也要跟随进行调节，传统的调节方式是采用风门挡板或阀门节流调节，由于这种原始的调节方法仅仅是改变通道的流通阻力，而驱动源的输出功率并没有改变，增加了无功，浪费了大量电能，浪费了燃料及原材料，导致使生产用电率高，生产成本不易降低，另外长期采用风门挡板或阀门调节增加了电机的负荷与管网的损耗，使风道及电机、风机、水泵产生震动，导致风道及电机、风机、水泵的寿命减短，对生产工艺运行质量也有影响，增加维护量，降低生产量，选择合适的调速方式，对风机、水泵调速成为当务之急。内反馈斩波调速技术从80年代发明到现在已有20多年历史，在95年韩国、德国以这种技术在我国很多行业得到了良好的应用，并受到用户的青睐，这项技术目前非常成熟，特别是安全性与可靠性极高，在使用中优势明显，不仅可以节电，改善工艺，提高运行质量，降低生产成本，为企业带来极大的经济效益，同时可同机组自控系统相配合，提高自动回路投入率，组成完整的机组优化控制系统，达到省人、省力、省设备，提高机组整体自动化水平和企业整体管理水平，对于新建项目，风机、水泵设计容量，加上生产峰值调节要求，比实际使用的容量差距非常大，尤其是风机与水泵。