

# 赛特蓄电池BT-MSE-400基站专用电源

产品名称	赛特蓄电池BT-MSE-400基站专用电源
公司名称	北京鹏怡电源科技有限公司销售部
价格	100.00/件
规格参数	赛特蓄电池:赛特蓄电池 2v400a:BT-MSE-400 福建:福建
公司地址	北京市怀柔区桥梓镇兴桥大街1号南楼203室
联系电话	17753351850 17753351850

## 产品详情

赛特蓄电池BT-MSE-400/2V400AH产品型号产品特征: · 容量范围(C10):12V系列-5.5Ah—200Ah,OPZV-2V系列-150-2000Ah · 电压等级:12V;2V · 设计浮充寿命:在25 ± 5 环境下,12V系列为15年;2V系列为18年 · 循环寿命:在标准使用条件下,A400-12V系列25%DOD循环2950次;2V系列25%DOD循环3500次 · 自放电率 2%/月; · 充电接受能力高,节时节能; · 工作温度范围宽:-20 ~55 · 搁置寿命:充足电后,在25 环境下静置存放2年,电池剩余容量仍在50%以上,充电后,电池容量可以恢复到额定容量的\*\*\*。 · 抗深放电性能好:放电后仍可继续接在负载上,四周后再充电可恢复原容量。结构特点 · 电解质:呈凝胶状态,电解液无分层、电池循环性能好;电解液密度低、减缓对板栅腐蚀,电池浮充寿命长; · 气相二氧化硅:采用德国进口,分散性能好,\*\*\*; · 极板:放射状筋条设计、涂膏式活物质,大电流放电性能好; · 隔板:欧洲Amersil生产PVC-SiO2胶体电池\*\*\*隔板,内阻小,孔率高,使用寿命长; · 过量电解液设计:电解质载液量高,充满极板、隔板和壳体腔,电池散热好,不易发生热失控现象; · 胶体紧包覆极群:防止活性物质脱落; · \*\*\*胶体蓄电池安全阀,灵敏度高,使用\*\*\*; · 电池壳体:槽、盖加厚设计,采用抗冲击、耐震动的ABS材料,运输、使用中无漏液、鼓壳等危险,\*\*\*;赛特蓄电池BT-MSE-400/2V400AH产品型号(1) 保持适当的环境温度。影响蓄电池寿命的重要因素是环境温度,一般电池生产厂家要求的\*环境温度是在20-25之间。虽然温度的升高对电池放电能力有所提高,但付出的代价却是电池的寿命大大缩短。据试验测定,环境温度一旦超过25,每升高10,电池的寿命就要缩短一半。目前UPS所用的蓄电池一般都是阀控式密封铅酸蓄电池,设计寿命普遍是5年,这在电池生产厂家要求的环境下才能达到。达不到规定的环境要求,其寿命的长短就有很大的差异。另外,环境温度的提高,会导致电池内部化学活性增强,从而产生大量的热能,又会反过来促使周围环境温度升高,这种恶性循环,会加速缩短电池的寿命。(2) 定期充电放电。UPS电源系统中的浮充电压和放电电压,在出厂时均已调试到额定值,而放电电流的大小是随着负载的增大而增加的,使用中应合理调节负载,比如控制计算机等电子设备的使用台数。一般情况下,负载不宜超过UPS额定负载的60。在这个范围内,蓄电池就不会出现过度放电。

型号

额定电压(V)

额定容量(AH)

外形尺寸(mm)

参考重量?( kg)

端子

长

宽

高

总高

形式

BT-6M4.0AC

6

4.0

70

47

100

104

0.72

F1/F2

BT-6M5.0AT

6

5.0

170

35

70

75

0.98

F3

BT-6M7.0AC

6

7.0

151

35

94

98

1.10

F1/F2

BT-6M10AC

6

10

151

50

93

98

1.58

F1/F2

BT-6M12AC

6

12

151

50

93

98

1.83

F1/F2

BT-6M14AC

6

14

151

50

93

98

1.90

F1

BT-12M4.0AC

12

4.0

90

70

101

107

1.42

F1/F2

BT-12M7.0AT

12

7.0

151

66

95

100

2.21

F1/F2

BT-12M8.5AC

12

8.0

151

66

95

100

2.50

F1/F2

BT-12M10AC

12

10

151

98

95

99

3.12

F1/F2

BT-12M12AC

12

12

151

98

95

99

3.38

F1/F2

BT-12M14AC

12

14

151

98

95

99

3.75

F1/F2

BT-12M17AC

12

17

180

77

167

167

5.15

F6

BT-12M24AT(L)

12

24

165

126

174

174

8.28

F6

BT-12M24AT(W)

12

24

174

166

126

126

8.06

F7

BT-12M33AC

12

33

197

131

154

165

10.2

F8/F20

BT-HSE-38-12

12

38

196

165

170

170

12.6

F9/F21

BT-HSE-55-12

12

55

229

139

209

228/211

17.1

F12/F25

BT-HSE-65-12

12

65

349

167

174

174

21.0

F11

BT-HSE-70-12

12

70



260

168

208

228/222

21.7

F12/F25

BT-HSE-80-12

12

80

331

173

217

224

26.9

F13

BT-HSE-90-12

12

90

331

173

217

224

27.5

F13

BT-HSE-100-12

12

100

331

173

217

224

30.0

F13

BT-HSE-120-12

12

120

406

173

209

237

35.4

F15/F22

BT-HSE-135-12

12

135

406

173

209

237

38.3

F15/F22

BT-HSE-150-12

12

150

482

171

240

240

44.6

F16/F23

BT-HSE-180-12

12

180

523

240

219

245/233

58.4

F17/F24

BT-HSE-200-12

12

200

523

240

219

245/223

61.0

F17/F24

BT-HSE-250-12

12

250

520

269

220

249

74.8

F17

BT-MSE-100

2

100

171

72

205

229

6.50

F14

BT-MSE-200

2

200

173

110

329

363

14.5

F18

BT-MSE-300

2

300

171

151

330

366

21.0

F18

BT-MSE-400

2

400

212

177

329

367

28.4

F18

BT-MSE-500

2

500

243

173

330

365

33.5

F18

BT-MSE-600

2

600

302

176

331

366

42.5

F18

BT-MSE-800

2

800

411

176

331

367

56.5

F18

BT-MSE-1000

2

1000

475

175

329

367

64.0

F18

BT-MSE-1500

2

1500

401

351

342

383

107

F28

BT-MSE-2000

2

2000

490

350

343

382

128

F18

BT-MSE-3000

2

3000

712

353

341

383

198

F28

安装使用说明及注意事项;

1,检查连接是否可靠

2,检查浮充电压的一致性,检查落后电池.

3,检查设定参数有无变化,是否稳定,特别 ,检查设定参数有无变化,是否稳定,  
是充电电压值和充电电流值必须稳定可靠

4,检查单体电池有无泄漏,反极 ; ,检查单体电池有无泄漏,

5,检查排气阀工作是否正常(常闭或常开).

使用过程中及使用后期的 维护工作重点;

1,系统连接检查2,做好安全隐患的排除,做好安全隐患的排除

3,可能造成泄漏的部位,如端子,排气阀,可能造成泄漏的部位,如端子,排气阀,壳盖间的密封检查;  
壳盖间的密封检查。

4,设置参数和实际参数的校对

5,浮充电压与浮充电流的检查及调整

6,定时换气,通风,将酸雾 排出; 排出; ,定时换气,通风,7,做好定期容量检查,使用前三年,容量检  
,做好定期容量检查,使用前三年,查放出50%即可. 查放出 %即可.三年后每年做全容量检查 .