

叶轮铸件定制 伟工机械 开封叶轮铸件

产品名称	叶轮铸件定制 伟工机械 开封叶轮铸件
公司名称	安徽伟工机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖县机械工业园榆林路1388号
联系电话	13868888645 13868888645

产品详情

精密铸造中3D打印技术的特点

精密铸造在3D打印的过程是首先生成一个产品的三维CAD实体模型或曲面模型文件，叶轮铸件定制，将其转换成特定的文件格式，再用相应的软件从文件中“切”出设定厚度的一系列片层，或者直接从CAD文件切出一系列的片层。成型材料为各种可烧结粉末，如石蜡、塑料、低熔点金属粉末或它们的混合粉末。3D打印技术与传统方法相比具有的优越性，其特点如下：

- 1.方便了设计过程和制造过程的集成，整个生产过程数字化，与CAD模型具有直接的关联性，零件所见即所得，可随时修改、随时制造，缓解了复杂结构零件CAD/CAM过程中CAPP的瓶颈问题。
- 2.可加工传统方法难以制造的零件材质，如梯度材质零件、多材质零件等，有利于新材料的设计。
- 3.制造复杂零件毛坯模具的周期和成本大大降低，用工程材料直接成形机械零件时，不再需要设计制造毛坯成形模具。
- 4.实现了毛坯的近净型成形，机械加工余量大大减小，避免了材料的浪费，降低了能源的消耗，开封叶轮铸件，有利于环保和可持续发展。
- 5.由于工艺准备的时间和费用大大减少，使得单件试制、小批量生产的周期和成本大大降低，特别适用于新产品的开发和单件小批量零件的生产。
- 6.与传统方法相结合，可实现快速铸造、快速模具制造、小批量零件生产等功能，为传统制造方法注入新的活力。

熔模精密铸造主要制壳工艺的优缺点

水玻璃即硅酸钠，是由碱金属氧化物和二氧化硅结合而成的可溶性碱金属硅酸盐材料，又称泡花碱。在

经济发达国家，以硅酸钠为原料的深加工系列产品已发展到50余种，有些已应用于高、尖科技领域；那么，水玻璃铸造工艺怎么样？硅酸钠的用途有哪些呢？下面就随小编一起来看看吧。

熔模铸造工艺怎么样

以硅酸钠为原料的深加工系列产品已发展到50余种，有些已应用于高、尖科技领域；在轻工业中是洗衣粉、肥皂等洗涤剂中不可缺少的原料，也是水质软化剂、助沉剂；在纺织工业中用于助染、漂白和浆纱；在机械行业中广泛用于铸造、砂轮制造和金属防腐剂等；在建筑行业中用于制造快干水泥、耐酸水泥防水油、土壤固化剂、耐火材料等；在农业方面可制造硅素肥料；另外用作石油催化裂化的硅铝催化剂、肥皂的填料、瓦楞纸的胶粘剂、金属防腐剂、水软化剂、洗涤剂助剂、耐火材料和陶瓷原料、纺织品的漂、染和浆料、矿山选矿、防水、堵漏、木材防火、食品防腐以及制胶粘剂等……

对比之前的粘土砂干型铸造工艺，树脂砂铸造工艺具有如下优点：

1、铸件尺寸精密度高，表面光滑，轮廓清晰。这些优点是由于树脂砂铸造工艺在造型过程中可消除大部分变形因素。 1) 由于铸件是在砂型固化后再起模，叶轮铸件多少钱，这样就减少了松动和起模时碰撞而引起的变形了；
2) 另外在铸造的过程中不需要修型，可减少因修型引起的变形问题；
3) 模型不用烘烤，减少因烘烤引起的铸造变形问题； 4) 铸型强度高、表面稳定性好、所以芯头间隙小、分型负数小，减少下芯、赔模过程中的破损和变形，有效提高配模的精度；
5) 铸型硬度高，热稳定性好，可有效解决型壁退让、迁移现场，减少铸型的热冲击变形；
6) 型砂的溃散性好，清理、打磨简单，减少了落砂清理等对形状精度的干扰。

2、树脂砂铸造造型，提高生产效率。 1) 节约造型前的准备工作量，叶轮铸件批发，比如插芯固，根据一般统计，用自硬树脂砂代替粘土烘模砂后，生产效率可提高40—****，单位造型面积产量可提高20—50%。 2) 型砂的溃散性好，落砂简单，修整工作量减少。 3) 旧砂回收后干法机械再生，使砂处理为封闭系统，易于机械化，大量节约了旧砂处理，型砂混制、运输等工作量。
4) 型(芯)上醇基涂料点干后可节省去烘干工序，节约时间、节约场地。
5) 型砂的流动性好，不用固机，操作简化。

3、减轻劳动强度。

树脂砂铸造工艺大大改善车间环境和减轻劳动强度，减少环境污染、节约成本。

4、更具换号节能。 树脂砂铸造工艺没有烘窑和水力清砂，提高了铁水成品率，降低了压缩空气消耗，从而做到节水、节电、节煤等优点。

5、树脂砂型(芯)强度高(含高温强度高)、成型性好、发气量较其它有机铸型低、热稳定性好、透气性好，可以大大减少铸件的粘砂、夹砂、砂眼、气孔、缩孔、裂纹等铸件缺陷，从而降低废品率，可以制造出用粘土砂难以做出的复杂件、关键件。

叶轮铸件定制-伟工机械(在线咨询)-开封叶轮铸件由安徽伟工机械科技有限公司提供。安徽伟工机械科技有限公司是从事“电涡流缓速器组件,车辆配件,阀门及配件,工业管道配件研发”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：张经理。