

转塔冲床|数控冲床 自动冲床

产品名称	转塔冲床 数控冲床 自动冲床
公司名称	山东宁联机械制造有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	宁阳县城交通路南首(八仙桥开发区内)*（注册地址）
联系电话	86-05385636667 18653157608

产品详情

数控转塔冲床是压力加工设备中最具生命力的集机,电,液一体化的产品,用于各类金属薄板零件加工,可以一次性自动完成多种复杂孔型和浅拉深成型加工.通过自动编程,可对板材进行X,Y方向和精确定位,自动选择模具库中的模具,按要求自动加工不同尺寸和孔距的不同形状的孔,也可用小冲模以步冲方式冲大的圆孔,方形孔,腰形孔及各种形状的曲线轮廓,也可进行特殊工艺加工,如百叶窗,浅拉伸,沉孔,翻边孔,加强筋,压印等

全钢焊接主床身，采用有限元分析设计，经过严格的热处理去应力退火，彻底消除焊接应力，完全避免了机床床身在以后的使用过程因应力释放而产生的影响精度的变形。

床身刚性好，防止机架的纵向变形，保证机床精度长期稳定。

整体床身，精度保持好，地基要求低，安装简单 高强度的耐磨材料球墨铸铁，自润滑，磨损小

抗偏载能力强，大幅度的提高了模具的使用寿命 配以长导向模具，寿命长

模具对中性好、导向精度高 定位迅速，选模快 德国进口哈雷液压站（选配）

不采用伺服阀，安全、可靠 对油液要求低，发热小，节能 性能稳定可靠，抗污染能力强

振动小、噪音低、冲压效率高 过载自动保护，全行程满载冲压 两套自动旋转工位（选配）

任意角度旋转并完成冲压 适合复杂零件加工，加工范围更大 实现了“一模多用”，减少模具数量

缩短了加工时间和准备时间

设备型号		NTP31225	NTP31225
公称压力	Kn	300	
床身结构		闭式	
最大冲孔直径	mm	88.9	
最大工件厚度	mm	4	
冲孔精度	mm	± 0.10	
重复定位精度	mm	± 0.02	

最高冲次	h.p.m	600/900		
最大定位速度	m/min	60		
最大工件尺寸	mm	1250 × 2500	1250 × 2500	1250
x/y轴公称行程	mm	1250/1250	1250/1250	1250
模位	set	24	24	3
自转模数量	set	0	2	
夹钳数量	set	2	2	
控制轴数	set	3	4	
外形尺寸	mm	5000 × 2800 × 2110	5000 × 2800 × 2110	5000 × 2
机器重量	Tons	12	12	1