

# Hytrel杜邦 TPE 5556塑胶料 薄膜级涂层浇铸热塑性弹性体

产品名称	Hytrel杜邦 TPE 5556塑胶料 薄膜级涂层浇铸热塑性弹性体
公司名称	京冀（广州）新材料有限公司
价格	64.00/千克
规格参数	TPE:黄卡编号 E83247-251129 5556:添加剂 紫外线稳定剂 美国杜邦:加工方法 薄膜挤出
公司地址	广州市南沙区丰泽东路106号（自编1号楼）X130 1-E014087（注册地址）
联系电话	18938547875 18938547875

## 产品详情

热塑性弹性体是介于橡胶与树脂之间的一种新型高分子材料，不仅可以取代部分橡胶，还能使

塑料得到改性。热塑性弹性体所具有的橡胶与塑料的双重性能和宽广的特性，使之在橡胶工业

中广泛用于制造胶鞋、胶布等日用制品和胶管、胶带、胶条、胶板、胶件以及胶粘剂等各种工

业用品。同时，热塑性弹性体还可代替橡胶大量用在PVC、PE、PP、PS等通用热塑性树脂甚至PU

、PA、CA等工程塑料的改性上面，使塑料工业也出现了崭新的局面。

Hytrel 5556

THERMOPLASTIC POLYESTER ELASTOMER

DuPont Performance Polymers

产品说明：

55 Shore D High Performance Polyester Elastomer

物性信息：

基本信息黄卡编号

E83247-251129

E41938-234582

添加剂

紫外线稳定剂

用途

薄膜

片材

型材

机构评级

UL 未评级

形式

粒子

加工方法

薄膜挤出

挤出

浇铸

片材挤出成型

热成型

涂层

型材挤出成型

注射成型

多点数据

Creep Modulus vs. Time (ISO 11403-1)

Isochronous Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

Isothermal Stress vs. Strain (TPE) (ISO 11403-1)

Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1)

Shear Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1)

Shear Stress vs. Shear Rate (ISO 11403-1)

Specific Volume vs Temperature (ISO 11403-2)

Tensile Modulus vs. Temperature, Dynamic (ISO 11403-1)

Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)

部件标识代码 (ISO 11469)

>TPC-ET

树脂ID (ISO 1043)

TPC-ET

物理性能额定值单位制测试方法密度1.19g/cm<sup>3</sup>ISO 1183熔流率(熔体流动速率)(220 ° C/2.16 kg)7.8g/10 minISO 1133溶化体积流率(MVR)(220 ° C/2.16 kg)7.00cm<sup>3</sup>/10minISO 1133收缩率ISO 294-4 垂流方向1.4%ISO 294-4 流动方向1.4%ISO 294-4吸水率 24 hr0.60%ASTM D570 23 ° C, 24 hr, 2.00 mm0.60%ISO 62 平衡, 23 ° C, 2.00 mm, 50% RH0.20%ISO 62硬度额定值单位制测试方法肖氏硬度ISO 868 邵氏 D55ISO 868 邵氏 D, 15 秒51ISO 868机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量180MPaISO 527-2拉伸应力ISO 527-2 屈服14.0MPaISO 527-2 断裂40.0MPaISO 527-2 5.0% 应变6.90MPaISO 527-2 10% 应变11.0MPaISO 527-2 50% 应变14.5MPaISO 527-2 \*\*\*\* 应变16.0MPaISO 527-2拉伸应变ISO 527-2 屈服34%ISO 527-2 断裂> 300%ISO 527-2标称拉伸断裂应变600%ISO 527-2拉伸蠕变模量ISO 899-1 1 hr170MPaISO 899-1 1000 hr133MPaISO 899-1弯曲模量190MPaISO 178抗磨损性120mmISO 4649充模分析额定值单位制测试方法Specific Heat Capacity of Melt2110J/kg/ ° CThermal Conductivity of Melt0.16W/m/K补充信息额定值单位制测试方法Effective Thermal Diffusivity0.0700cStEmission of Organic Compounds14.6gC/gVDA 277Odor5VDA 270弹性体额定值单位制测试方法撕裂强度ISO 34-1 横向流量130kN/mISO 34-1 流量140kN/mISO 34-1冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度ISO 179/1eA -40 ° C, 局部断裂150kJ/mISO 179/1eA -30 ° C, 局部断裂150kJ/mISO 179/1eA 23 ° C无断裂ISO 179/1eA简支梁无缺口冲击强度ISO 179/1eU -30 ° C无断裂ISO 179/1eU 23 ° C无断裂ISO 179/1eU悬臂梁缺口冲击强度ISO 180/1A -40 ° C无断裂ISO 180/1A 23 ° C无断裂ISO 180/1A拉伸冲击强度(23 ° C)300kJ/mISO 8256/1热性能额定值单位制测试方法热变形温度 0.45 MPa, 未退火70.0 ° CISO 75-2/B 1.8 MPa, 未退火45.0 ° CISO 75-2/A脆化温度-98.0 ° CISO 974玻璃转化温度 1-20.0 ° CISO 11357-2维卡软化温度 --180 ° CISO 306/A50 --75.0 ° CISO 306/B50熔融温度 2201 ° CISO 11357-3线形热膨胀系数ISO 11359-2 流动1.8E-4cm/cm/ ° CISO 11359-2 流动: -40 到 23 ° C1.6E-4cm/cm/ ° CISO 11359-2 横向1.8E-4cm/cm/ ° CISO 11359-2 横向: -40 到 23 ° C1.7E-4cm/cm/ ° CISO 11359-2电气性能额定值单位制测试方法表面电阻率> 1.0E+15ohmsIEC 60093体积电阻率4.0E+13ohms · cmIEC 60093介电强度19kV/mmIEC 60243-1相对电容率IEC 60250 100 Hz4.80IEC 60250 1 MHz4.40IEC 60250耗散因数IEC 60250 100 Hz9.0E-3IEC 60250 &nbsp;ns p 1 MHz0.038IEC 60250漏电起痕指数600VIEC

60112可燃性额定值单位制测试方法可燃性等级IEC 60695-11-10, -20 1.50 mmHBIEC 60695-11-10, -20 3.00 mmHBIEC 60695-11-10, -20极限氧指数20%ISO 4589-2充模分析额定值单位制测试方法熔体密度1.03g/cm备注

模成型等。

(2) 能用橡胶注塑成型机硫化，时间可由原来的20min左右，缩短到1min以内。

(3) 可用压出机成型硫化，压出速度快、硫化时间短。

(4) 生产过程中产生的废料（逸出毛边、挤出废胶）和终出现的废品，可以直接返回再利用

。

(5) 用过的TPE旧品可以简单再生之后再次利用，减少环境污染，扩大资源再生来源。

(6) 不需硫化，节省能源，以高压软管生产能耗为例：橡胶为188MJ/kg，TPE为144MJ/kg，可

节能25%以上。