

# 自动不锈钢管电解抛光设备

产品名称	自动不锈钢管电解抛光设备
公司名称	深圳市科圣达超声波自动化设备有限公司
价格	350000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区大浪街道浪口二路92号3楼
联系电话	13823746941

## 产品详情

电解抛光生产线主要用于不锈钢、铜、铝、锌、镁、钛、钢铁等金属的电解抛光使用。还可以进行电解抛光后钝化处理。深得用户好评。已批量生产。

全自动不锈钢件电解抛光设备不锈钢电解抛光的好处：

- 1) 电解抛光工件的性能电解抛光后工件表面会形成一层附铬层，不锈钢电解抛光设备，它具有抗锈抗腐蚀的性能，盐雾性能增强2-3倍。
- 2) 电解抛光工件的色泽电解抛光后，工件在加工过程中遗留下的铁屑、粉尘等都会去除干净，内外色泽一致，电解抛光，光泽度持久。
- 3) 电解抛光工件的质量电解抛光可以去毛刺去粉尘，特别是拉丝件，拉丝过后表面残留有许多毛刺粉尘等。
- 4) 安全环保：此品采用新研制工艺，绝不含铬酸酐，非传统不环保配方，已通过SGS测试认证，不含重金属。符合FDA食品认证法规。
- 5) 更强的抗腐蚀能力：工件经电解抛光后，在表面形成优异的钝化层，能有效提高工件的抗腐蚀能力。不锈钢、不锈铁电解抛光后配合钝化，盐雾测试更可增加到上百小时。其他产品表面处理：不锈钢电解抛光、不锈钢钝化、不锈铁钝化、不锈钢酸洗钝化、铜材钝化抛光、Icv、不锈钢焊斑清洗、防锈等表面处理加工。热诚欢迎各界同仁来电咨询洽谈！

全自动不锈钢管电解抛光设备特点：

- 1、加工生产线可实现全自动化生产流程，大大降低劳动强度，减少操作工人数量，降低操作危险性，减少生产成本；
- 2、电解抛光液采用环保型配方，不含重金属（六价铬），大大降低对环境的危害，污水处理成本低，可

通过 ROHS 认证；能耗小，寿命长，成本更低；

- 3、全自动不锈钢管电解抛光设备操作全部在触摸屏上进行，分全自动及手动两种方式供使用者选择；
- 4、设定参数可进行保存，保证成熟加工工艺的调出，方便使用；
- 5、用户等级对应不同的使用权限，输入相应密码方可进入，安全方便管理；
- 6、具有程序保存功能，出现断电，及其它故障报警后，在复电及故障解除后，可继续执行后续程序；
- 7、全自动不锈钢电解抛光生产线电气控制配件均采用施耐德、欧姆龙、富士等大厂产品，质量可靠，性能稳定；
- 8、恒温控制，活水循环，各槽体内温度可调、水位控制、加热保护；
- 9、系统选配功能：超声波清洗、药水比重、酸度、PH 值在线检测，电解抛光液循环过滤系统、酸雾回收系统、供电保护系统。

全自动不锈钢管电解抛光设备控制系统：

1. PLC 采用日本：“三菱”系列，传感器采用日本欧姆龙
2. 变频器采用日本“三菱”品牌
3. 各端安装紧急停车按钮开关
4. 控制面板上设置带灯按钮开关
5. 如有设备故障，除了有保护措施，还有蜂鸣器报警和报警警示灯
6. 不锈钢电解抛光生产线控制系统带有短路、缺相、漏电、过载等自动保护功能、主要机械全自动。

全自动不锈钢管电解抛光设备结构参数：

主要由机械部分、槽体部分、管路、槽内铜排、电器控制、抽风及废汽处理装置组成。

1.

机架采用10#槽钢及63#角钢、a3钢板及无缝钢管

等机加工焊接而成，焊接后经打磨，防锈漆、防腐漆2层；

2. 传动部件，链条为63.5. mm节距单排链条传动；

3. 配用电机为4极，功率20hp电机一台，用台湾产变频器调速臂速；

4. 全自动不锈钢管电解抛光设备减速机选用：双驱动立式wc135型m80-30蜗轮蜗杆减速机；

5. 小车用10mma3板加工焊接且表面喷粉防腐，每个小车配可调式滚轮四套，用50mm<sup>2</sup>导电，软缆导电确保导电的良好接触；

6. 机械臂用冷拉 20元钢制造，外套pvc塑料管防腐，阴极杆用 20紫铜制造；

全自动不锈钢管电解抛光设备主要优点：

1、高可靠性：在多年电解行业应用基础上，经过不断创新，整机设计合理，主要零部件采用优质进口器件，核心部件采用国际专利技术产品，控制电路采用专有技术，保护齐全，隔离及防腐措施合理。2、高稳定性：系统反应速度快，对于网电及负载变化具有极强的适应性，输出精度可达1%。3、节电效果好：较可控硅整流器可节电15%-30%，对于电解企业降低成本发挥重要作用。4、体积小、重量轻：体积与重量为可控硅设备的1/5-1/10，方便规划、扩建、移动和安装。5、输出电压，电流可调，限压，限流可调，大大提高客户使用灵活性，并有远控操作功。6、电解抛光生产线保护功能齐全，输入过压保护，输出过热过流保护，缺相保护。

