

石灰窑的生产厂家-山东万达石灰窑

产品名称	石灰窑的生产厂家-山东万达石灰窑
公司名称	山东万达环保科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	临朐县城关街道万达路18号
联系电话	0536-3390655 13953685257

产品详情

石灰窑的加料和出料

首先要做到“准”和“均”，“准”指的是燃料和原料加入量要准，加料和出料时间、部位要准；在立窑操作中，要求加料和出料要“均”，燃料和原料分布要“均”，其目的主要是使整个料面均匀上火，而均匀上火是保证立石灰窑炉正常生产的重要条件。在加料和布料时应做到使大块料滚到石灰窑炉的中心，小块料留在石灰窑炉的周边，这样，整个料面的阻力才能比较均匀，上火就较均匀了。

其次要采取“勤加”、“薄加”的加料方法，“勤加”、“薄加”可以使每次加料的料层不致过厚，料块间孔隙大，有利于通风。同时可以相应增加出料次数，使每次出料的深度不大，有助于稳定石灰窑炉内的热工制度。

由于石灰窑炉内中心部位的阻力大、边部的阻力小、窑内的边部通风往往比中心部位的通风好。因此在正常操作中，加料要有重点，要有利于中部通风，压边火，将边风挤向中间，以达到沿窑横截面均匀煅烧。

对出料操作的要求是要作到“勤出”、“快出”、“浅出”和“均匀出”，“浅出”能使物料下沉均匀，容易稳定**。由于落窑深度浅，石灰窑炉窑壁外露少，散失热量的时间也少，热利用较好。“勤出”不仅能提高产量，而且能经常松动物料，对通风和煅烧均有好处。“快出”石灰冷却的快，石灰窑炉窑面热损失少，石灰窑炉的利用率高，产量高，质量也好。“均匀出”是指**稳定情况下，各出料口均匀卸料。